

石墨截断设备 易操作石墨截断设备 【元素工具】

产品名称	石墨截断设备 易操作石墨截断设备 【元素工具】
公司名称	郑州元素工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园
联系电话	13673718264

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州元素工具技术有限公司

磁材线切割

磁材线切割也是金刚石线锯的一大应用，磁性材料往往贵重，质地坚硬而且黏腻，切割难度比较大，市场长多采用内圆切割机，但这种方式效率低，且污染大。

防止金刚石颗粒脱落新的树脂粘结剂锯丝是在以前的基础上粘接有金刚石磨粒的树脂粘结剂外层又有第二镀镍层。固接磨料线锯在长期切割后金刚石颗粒会松动甚至掉落，有时金刚石磨粒在使用时会产生“飞出”现象。上述方式金刚石需要处理另外的导电层，这样使金刚石磨粒制备的难度增加，而且需要更多的工时，成本较高。

元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，其主要产品环形金刚石线为切割行业解决了多项切割难题，给光伏，易操作石墨截断设备，磁材，陶瓷，轮胎等行业带来了新的活力和竞争优势。欢迎各行业前来咨询合作。

硅截断

硅截断是光伏行业硅片生产必须面对的过程，其效率的提高能给光伏行业节省大量的成本，带来巨大的竞争力。

除了多片切割以外，还有大量的切割工作量，如，切两头、截断、拼刀、切厚片等工序使用的带锯切割，材料损耗大，若代之以环形线切割技术将带来可观的经济效果。环形金刚石线截断机取代带锯机目前国内各大型光伏企业均拥有几十台带锯机用于晶锭，晶棒的截断切割加工，带锯厚度薄0.7mm，切缝>1.5mm，切面不平整。截断数量多，造成极大浪费。

元素金刚石线锯，在其出现的短短两年内已经在光伏、石墨、轮胎生产等行业内被广泛应用，国产石墨截断设备，并且有市场反馈越来越多的企业也在主动询问环形金刚石线的情况并考虑使用。欢迎各行业前来咨询合作

多线切割是当下比较常见的线切割方式，在光伏行业应用广泛。但环形金刚石线的出现，使多次多片切割可以通过单线完成，其效率更高。

随着光伏产业发展游离磨料多线切割（Multi-wire slurry sawing，MWSS）已逐渐成熟，其使用一根较长的直径为150~300 μm，切割金属丝尺寸为600~800μm，锯丝张紧力一般为20N。游离磨料多线切割去除机理图，两个收放轮缠绕有较长金属线，右侧为收紧轮，石墨截断设备，左侧为放线轮。金属丝通过相应的方式缠绕，在4个导线轮的导向下形成平行紧密的多线加工机构。

郑州元素工具秉持技术至上，服务为本的经营理念，以科技创新和行业发展为原动力，努力为客户创造价值。欢迎各行业前来咨询合作。

石墨截断设备-易操作石墨截断设备 -【元素工具】由郑州元素工具技术有限公司提供。郑州元素工具技术有限公司（www.yuansutools.com）是一家从事“环形金刚石线锯,金刚石超长线,金刚石毛刷,砂管等金刚石工具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“元素工具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使【元素工具】在金刚石工具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.superhard.cn）还是从事郑州金刚石线切割，高速切割，精密切割的厂家，欢迎来电咨询。