

# 延边高速数控母线冲剪线 山东巨辉值得信赖

产品名称	延边高速数控母线冲剪线 山东巨辉值得信赖
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

## 产品详情

### 冲剪机 GJCNC—BP

数控母线冲剪线厂家：GJ3D编程软件自动化操控系统，可联网使用，实现编程自动化。该软件将三维图形技术应用到母线排加工行业，高速数控母线冲剪线厂家，此技术的先进性属国际。该软件操作方便快捷，直观立体的显示铜排的加工形状，能准确计算冲、剪、折工件的准确位置，自动生成机器代码，减少人工编制代码时间，杜绝人工编制代码出现错误的可能性，能演示冲剪折全过程，延边高速数控母线冲剪线，防止由于手工输入代码错误造成的材料浪费。一次装夹X轴较大行程2000MM，高速数控母线冲剪线生产厂家，采用主副两套夹钳同时工作，减少对母排平整度及侧弯度质量要求。在加工过程中实现自动装夹母排，节省人工，提高加工效率和加工精度。触摸屏采用人机界面，操作简单，实时反映运行状态，具有显示设备运行报警信息功能，能简便设备模具参数及操作设备运行。五冲一剪一压花式、五冲一剪式、四冲一剪一压花式、七冲一剪式四种模具库供选择。

保证冲剪机正常、安全运行，保证设备操作者的人身安全，满足生产需要。

#### 1、操作步骤

- 1) 检查电源情况，电压稳定，不缺相，漏电保护器、空气开关完好。接线，打开联合冲剪机接线柜，接好线，关好柜门。
- 2) 通电后踩下脚踏开关，机器无动作，高速数控母线冲剪线多少钱，将电源线互换，同时检查急停开关是否打开。
- 3) 在工作时候，注意在工作时每次更换模具都要关闭电源。
- 4) 工作完毕后关闭开关，关闭电源总开关，拔掉电源线，清扫碎屑。

数控母线冲剪线的数据参数：

- 1.公称压力：300KN
- 2.加工尺寸高达：12x125mm
- 3.冲孔范围:4.3-25mm
- 4.可装模为数高达：剪切模1个、冲孔模4个
- 5.行程高达：冲压主轴：40mm、 100次/分  
送料X轴：2000mm、 35米/分  
送料Y轴：600mm、 20米/分  
冲缸z轴：130mm、 15米/分
- 6.允许板材范围高达：6000mmx210mmx12mm

延边高速数控母线冲剪线-山东巨辉值得信赖由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司（[www.sdjhsk.cn](http://www.sdjhsk.cn)）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东巨辉一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。