

多轴钻床 力高机械机床 力高多轴钻床设备

产品名称	多轴钻床 力高机械机床 力高多轴钻床设备
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

常用的钻夹头主要有扳手式钻夹头和自紧式钻夹头两类。扳手式钻夹头的零部件多采用机床大批量生产，因此价格较低廉，但因自身结构的限制，扳手式钻夹头精度不高，多轴钻床，主要用于台式钻床、小型摇臂钻床、电动工具等对夹持精度要求不高的场合，此外钻头的装卸需用扳手松紧，操作较繁琐。在加工中心、精度钻床等对钻孔精度要求较高的场合，一般需要采用自紧式钻夹头。

麻花钻是通过其相对固定轴线的旋转切削以钻削工件的圆孔的工具。因其容屑槽成螺旋状而形似麻花而得名。螺旋槽有2槽、3槽或更多槽，但以2槽为常见。麻花钻可被夹持在手动、电动的手持式钻孔工具或钻床、铣床、车床乃至加工中心上使用。钻头材料一般为高速工具钢或硬质合金。

根据国家制定的机床型号编制方法，机床分为11大类：车床，力高多轴钻床型号，钻床，镗床，磨床，齿轮加工机床，螺纹加工机床，铣床，刨插床，拉床，锯床和其他机床。在每一类机床中，又按工艺范围，布局型式和结构性能分为若干组，每一组又分为若干个系列。

钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，力高多轴钻床设备，更换特殊刀具，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。

丝杠和导轨的维护：

定期检查、调整丝杠螺母的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；

定期检查丝杠支撑与床身的连接是否松动以及支撑轴承是否损坏。如有以上问题要及时紧固松动部位，力高多轴钻床报价，更换支撑轴承；

采用润滑脂的滚珠丝杠，每半年清洗一次丝杠上的旧油脂，更换新油脂。用润滑油润滑的滚珠丝杠，每天机床工作前加油一次；

注意避免硬质灰尘或切屑进入丝杠防护罩和工作过程中碰击防护罩，防护装置一有损坏要及时更换。

多轴钻床-力高机械机床-力高多轴钻床设备由台州市路桥区力高机械有限公司提供。“ 液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机 ”就选台州市路桥区力高机械有限公司（ www.tzlgjx.com ），公司位于：台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区，多年来，力高机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李晓伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力高机械期待成为您的长期合作伙伴！