移动式垃圾压缩站 整体式垃圾中转箱 一体式压缩垃圾站

产品名称	移动式垃圾压缩站 整体式垃圾中转箱 一体式压缩垃圾站
公司名称	新乡市景美环卫设备有限公司
价格	127980.00/台
规格参数	压缩循环时间:38s 配套电机功率:5.5KW 电器控制系统:PLG界面显示智能系统
公司地址	河南省新乡市红旗区金穗大道东段宝龙国际社区9号楼1单元13楼西户(107以西)
联系电话	0373-5826345 18103732426

产品详情

移动式垃圾压缩机主要是由：翻转机构、压缩机、液压电器控制单元、箱体、锁紧机构、尾门等部件组成：

1、翻转机构：位于整个设备前面的举升机构，可将垃圾倾倒入压缩腔内的机构；

2、压缩机：由液压电气控制单元、压缩机头组成，将收集来的松散垃圾压入垃圾箱内；

3、液压电气控制单元：动力及控制系统，驱动压缩头将垃圾压入箱体；

4、箱体：用于储存、压缩、垃圾的容器；

5、锁紧机构：采用连杆机构锁紧固定后门；

6、尾门：垃圾箱体后盖，密封垃圾箱体的主要部件，在垃圾处理场打开此门后，倾倒垃圾。

整体式垃圾压缩机主要由压缩仓总成、垃圾箱体总成、推头、卸料门、翻斗机构、电控系统及液压系统等组成：1、压缩仓总成、垃圾箱体总成是执行压缩作业的部件，压缩仓是将垃圾进行压缩的通道，垃圾箱是将垃圾压缩后的装载容积；2、推头是将垃圾从压缩仓压入垃圾箱的施压机构，能有效地对垃圾进行破碎和压缩；

3、卸料门是将垃圾卸出的装置。

4、翻斗机构是压缩机的投料装置，安装在压缩机体的前部。5、电控系统是整个压缩机的控制中枢，所有动作均由PLC程序控制，可实现以下主要功能：

（1）液压系统保护：当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。当油温过低时，系统自动启动液压油加热系统，直到油温升高到合适的温度；

（2）可实现自动压缩循环，当按下压缩循环按钮，推头可在压缩仓内自动地来回运动；

（3）可实现故障自动诊断，当压缩机不能正常工作时，能自动地判断故障原因，并显示在显示屏上；

（4）压满报警：当垃圾箱内的垃圾被压装到接近密度时，通过分析液压系统的压力值，从安全、保护设备和效率的角度出发，此时系统自动报警。

6、液压系统：整个液压泵站均安装在抽屉式的泵支架上，结构紧凑，节能环保；该系统的主要元件均采用正规厂家产品，保证系统可靠性高，噪声低。