

甩干式分离掏粪车 水真空吸污车 九九八吸粪车

产品名称	甩干式分离掏粪车 水真空吸污车 九九八吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

我们在日常化粪池清理工作中，发现目前只有30%的社会化粪池如大的宾馆、酒店、小区、工厂、及办公楼能定期清理化粪池，另外70%的社会化粪池均处于长期不清理的状态。根据我们的提问负责化粪池清理的有关单位负责人介绍，绝大部分的社会化粪池都只在粪池满溢后堵塞的情况下才联系清理，甚至有些楼宇十几年未清理过一次。化粪池不清理对环境的污染因地面上外力造成震动，使池体出现裂缝，造成粪便水渗漏地下，污染地下水源，及化粪池长期不清理造成排出污水严重超标等，给周边河湖水环境带来严重破坏。化粪池长期欠缺清理造成危害。据悉，杭州市的化粪池主要是传统的三级化粪池，其作用为沉淀截留粪便，一般需经过30天厌氧发酵，减少粪便容积，降低污水浓度后汇入生活污水排放管网。但当化粪池底部因粪渣沉溺板结，导致留给粪水发酵的空间及时间不足，就直接影响无害化处理的效果，当粪渣板结达到一定高度后，粪便就相当于未经任何处理直接排出化粪池，所以，化粪池作为一种避免管道发生堵塞而设置的截粪设施，在截留、沉淀污水中的大颗粒杂质、防止污水管道堵塞、减小管道埋深、保护环境上起着积极作用。为此我们呼吁：化粪池清理时间间隔不得超过一年，当然旧式化粪池因容积偏小，清理间隔时间相应缩短，避免对城市的污染和环境的破坏，这是我们每一个人应有的责任，也是义务。

本公司甩干式分离掏粪车产品主要用于城市化粪池污水污泥现场清掏处理，也适用于各类沼气池、旱厕、污水池、小型污水处理厂脱泥、畜牧业无害化处理等，也可应用于各种工业污泥、矿业污泥、水域污泥处理处置。集成式粪污处理设备在方面是当今上在化粪池清理设备中的佼佼者，渣液分离速度快，经分离后的粪渣含水量75%以上，出渣量及含水量可，通过分析后，能够将化粪池污物转换成有用的可再生利用资源，适用于作为鱼饲料和有机肥的原料等，变废为宝。1.功能多样：还能实现抗洪排涝、式抢险电源和照明功能，能够在雨季城市桥梁、涵洞排涝及应急抢险中发挥重要作用，具有良好的社会效益。2.先进：，理念超前，采用多项技术集成，配置，多功能组合，一体化运行。3.用化粪池污泥有机质含量高可做肥料，热值高可做燃料。4.节能：耗能低，运行成本低。一次性处理，处理成本。5.：就地处理

，处理环节；处理量大，可连续作业，每小时处理化粪池污水12-20吨，脱水后的污泥含水率在70-80%，能快速压滤干化；用工少，工作效率高。6.环保：快速除臭，处理无三废排放，设备运行噪音低、防止二次污染。耗能低、节能环保、处理后的污泥含水量为70-80%，污泥无臭可做肥料或燃料，分离出的水为中性，可直接排放或者利用。

用干式分离掏粪车处理效果：每小时处理30立方，无需回来输送，效率高，成本小。一个4000立方的化粪池，使用F6自动分离设备一次性可以清理完毕，而传统5立方的吸粪车要来回运输800次，耗时长，耗油多，还会生产大量污染。并且就地处理无异味，污水变清水，垃圾提炼出来，粪渣或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到百分之七十以上，可以作有机肥、复合肥的原料。

用干式分离掏粪车化粪池清理方法与传统化粪池清理方法对比收益与成本 作业方法比较
人员清理化粪池 传统吸污车吸粪车 九九八化粪池清理车收益类 清洁程度 属于
打捞式作业,残留多,只能清理部分区域和漂浮污物,清洁程度十分有限,很不彻,无法做到清底。
残留多,清理程度有限,无法彻底清底。 清理稳定、干净,也可实现彻底清底。
废物利用 无法实现废物再次利。 无法实现废物再次利。
可再生利用作为有机肥料或再生能。成本类 清理周期
容易再次堵塞,一般一年至少清理2~3次。 根据作业情况,一般一年至少清理1~2次
清理彻底,可以保障1年一次。 安全性 作业不安全,容易发生人身伤亡事故。
作业安全 作业安全 二次环境污染
产生严重的二次污染,影响作业区域的周边环境。 作业和运输时易溢出,粪便无去向排放,产生
严重的二次污染,影响作业区域及运输沿途周边环境。
污物和水的分离在一个相对封闭的循环系统内完成,不产生二次污染。 交通影响
固定区域多次作业,影响小。
需要在作业区域和污水处理厂多次往返运输,对交通有一定影响。
固定区域一次性作业,对交通不产生影响。 工作效率
打捞式作业,劳动强度大,作业效率很低,清理所需时间长。
作业模式:装车——运送——卸车——返回。作业效率低,清理所需时间长。
就地处理,不需要往返运输,不间断连续作业,作业效率高,所需时间短。 耗费能源
耗费低。 作业需要用大量水稀释和多次往返运输,耗费大量水资源和油料。
接入三相电经行施工,作业效率高,所需时间短,节约能源。 作业时间
白天作业多,晚上作业少。 晚间作业多,白天作业少。 24小时均可作业。
购置成本 购置成本低,但用工人数量多,人员成本高,作业时间长。
购置成本适中,需缴车辆购置税。 购置成本适中,一台这种吸污净化车顶10台传统吸粪车。

畜禽粪便药渣脱水机是一种能将猪粪、鸭粪、牛粪、鸡粪等禽畜粪便原粪水分离为液态有机肥和固态有机肥的新型设备。液态有机肥可直接用于农作物利用吸收,固态有机肥可运到缺肥地区使用,也可起到改善土壤结构的作用,同时经过发酵可制成有机复合肥。用泥浆泵将原粪水送至机内,通过安置在筛网中的螺旋轴,挤压分离出固态物质,液体则通过筛网从出液口流出。该机也可广泛做为鸡、牛、马及各类集约化养殖场对动物粪便、酒糟、药渣、淀粉渣、酱渣、屠宰厂液渣,等高浓度有机污水的渣液分离。粪便脱水机的工作特点及技术要求:螺旋挤压式固液分离机主要由主机、无堵塞泵、控制柜、管道等设备组成。主机有机体、网筛、挤压绞龙、振动电机、减速电机、配重、卸料装置的部位组成。其工作过程如下:无堵塞泵将未经发酵的猪粪水泵入机体,在振动电机的作用下加速落料,此时经动力传动,挤压绞龙将粪水逐渐推向机体前方,同时不断提高前缘的压力,迫使物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛,流出排水管。挤压机的作用是连续的,其物料不断泵入机体,前缘的压力不断增大,当大到一定程度时,就将卸料口顶开,挤出挤压口,达到挤压出料的目的。为了掌握出料的速度与含水量,可以调节主机下方的配重块,以达到满意适当的出料状态。使用螺旋挤压式固液分离机,其自动化水平高、操作简单、易维修、日处理量大、动力消耗低、适合连续作业。其关键部件选用不锈钢材料制成,整机

重量近半吨且外形尺寸较小，是规模化养猪场理想的固液分离设备，能大幅度提高固液分离与效益。但同时对于禽畜场的排水工艺、环境的特点、贮粪池的容积与结构、排粪沟的落差等诸多因素又有着严格的要求。首先对其分离的物料有个起码的要求，应是未经发酵的粪水，从工艺要求上要修建一个贮存粪水的贮粪池。如果发现待分离的粪水浓度太稀，其固化物含量小于3%的时候，使用挤压机大大地降低出料效率。为了提高固液分离的效率，就要求在贮料池前修一个30立方米~40立方米的沉积池，此池略高于贮料池，其池上方留有溢流口，让较稀的粪水从高位上溢流出去，其池底会相应沉积得到较浓的物料，此后再进行固液分离就可大大提高出料速度了。禽畜粪处理机（该机又名禽畜粪脱水机、禽畜粪固液分离机、禽畜粪尿水分离机）禽畜粪处理机可以无害化的通过专用液下无塞切割泵将粪池中禽畜粪抽送到固液分离机，进行固液分离，分离出含水率仅为40%以内的固体粪和粪液