

江苏无锡新吴螺纹钢检测

产品名称	江苏无锡新吴螺纹钢检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

在螺纹钢生产线上，为了保证螺纹钢的质量，质检人员一般在成品包装前完成对螺纹钢外形尺寸的检验工作。对于螺纹钢的外形尺寸检验，一般采用游标卡尺、钢卷尺及直尺等测量工具，测量螺纹钢的内、外径、横肋间距、纵横肋高度等；测量内径时，测量两点内径值，并在样品中间测量内径，取三点的内径平均数；进行螺纹钢的外径测量时，一般技术人员测量的读数比实际尺寸大3mm左右，因此，为了避免该现象的出现，技术人员要按照相关测量标准执行卡尺测量时，要远离纵、横肋，测钢筋的内径；

测量带肋钢筋的横肋高度时，采取钢筋大外径减去内径所得数值的1/2，并到0.1mm；横肋间距的测量方法：采用钢筋一面上的个和第十一个横肋中心间距，并除以十得到横肋间距，数值到0.1mm；长度测量方法：按时间间隔测量、长度偏差按照定尺交货允许的 $\pm 25\text{mm}$ 执行，小长度偏差为+50mm，大长度偏差为-50mm；对于钢筋的弯曲度可用抽检法进行，采用拉线法测量，确保总弯曲度小于钢筋总长的0.4%

以上是通常采用的人工检测方法，为了实现其尺寸的在线检测，可采用光电法与图像法进行在线检测，实现螺纹钢尺寸的在线实时测量，可得到螺纹钢尺寸的内径、横肋、纵肋等尺寸，并可显示波动图、缺陷图、基圆截面图、内径趋势图等多种信息，对一些缺陷也可检测出来，保证螺纹钢外形质量的准确性。螺纹钢测径仪可以进行数据存储，作为出厂依据，提供更准确的数值。下图为螺纹钢检测软件系统界面。z89g88l5ysqw

炼钢生铁、铸造生铁、灰口铸铁、白口铸铁、可锻铸铁、

球墨铸铁、蠕墨铸铁、铁合金

常见检测项目：

成分分析：C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni元素等

硬度检测：洛氏硬度、韦氏硬度、维氏硬度、布氏硬度等

抗拉强度：屈服强度、屈服点、断后延伸率等

金相试验：金相显微镜检测脱碳层深度；晶粒度检测；钢中非金属夹杂物的检测；钢中化学成分偏析检测

其次不锈钢的耐腐蚀性，抗氧化性也是不锈钢检测的重点项目。

2.1 不锈钢的点蚀当量指数应为 $PREN=Cr\%+3.3Mo\%+16N\%$ ，其中主要测Ni 和 Cr 的含量指标。

2.2 不锈钢高年腐蚀速率应该不超过0.5mm。(这里有一份有意思的研究报告，根据宝山钢铁研究院的耐热不锈钢的抗氧化研究显示

在900 的高温氧化速率下，，增加少量的稀土铈可以大大提高奥氏体耐热不锈钢的抗氧化性，其效果远优于增加铬镍等贵重合合金元素)。

2.3 不锈钢抗氧化测试盐雾试验中在时效的处理上也十分关注。