

德国巴斯夫PP SB224-3吹塑薄膜

产品名称	德国巴斯夫PP SB224-3吹塑薄膜
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	食品级PP:阻燃PP 品牌:美国巴塞尔
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

德国巴斯夫PP SB224-3吹塑薄膜Moplen HP525N是一种聚丙烯均聚物，具有高透明度、高滑动性和抗阻塞性。典型的客户应用是用于包装丝袜、衬衫、其他纺织品和食品的水淬火吹塑膜（IPP）；其他应用包括注塑。

均聚PP制造的产品，厚度不能超过3mm，否则会有气泡（厚壁制品只能用共聚PP）。熔胶背压：可用5bar熔胶背压，色粉料的背压可适当调高。制品的后处理：为防止后结晶产生的收缩变形，制品一般需经热水浸泡处理。德国巴斯夫PP SB224-3吹塑薄膜干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：PP的熔点为160-175℃，分解温度为350℃，但在注射加工时温度设定不能超过275℃。熔融段温度在240℃。模具温度：模具温度50-90℃，对于尺寸要求较高的用高模温，型芯温度比型腔温度低5℃以上。注射压力：采用较高注射压力（1500-1800bar）和保压压力（约为注射压力的80%）。德国巴斯夫PP SB224-3吹塑薄膜一般只有5%~8%，有时甚至更低。旋风分离器也称作离心力分离器，它是利用含细粉气流作旋转运动时产生的离心力，把细粉从气体中分离出来。严格地说，旋风分离器内气流的运动情况相当复杂。由于细粉的凝聚与分散，器壁对细粉的反弹作用以及粒子间的摩擦作用等原因，分离机理很复杂，理论上的研究从未停止过。含细粉的气流进入旋风分离器后一面沿内壁旋转一面下降，由于到达圆锥部后旋转半径减小，根据动量守恒定律，旋转速度逐渐增加，气流中的粒子受到更大的离心力。