

护栏模具加工询问报价

产品名称	护栏模具加工询问报价
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

圆管冲弧模具是工业生产的重要工艺装备，它被用来成型具有一定形状和尺寸的各种制品。在各种材料加工工业中广泛地使用着各种模具，如金属制品成型的压铸模、锻压模、浇铸模，非金属制品成型的玻璃模、陶瓷模、塑料模等。每种材料成型模具按成型方法不同，可分冷冲模具，热冲模具，注塑模具。圆管冲弧机模具属于冷冲模具之列。

工艺过程卡名称模具零件加工工艺 产品名称 相机壳模具 零件名称 顶针板 材料45钢尺
寸450×210×20 件 数1件

工序号 工序名称 工序内容、要求 加工设备 工艺设备，备
注制作圆管冲弧机模具所用的夹具 刀具 量具 1 钻孔 钻27个φ7的通孔 普通铣床 平口虎钳
φ7钻头，游标卡尺 2 铣沉孔 铣27个φ11高为6的沉孔 普通铣床 平口虎钳 φ11铣刀 游标卡尺
以工序1的孔中心作为沉孔中心 3 钻孔 钻4个φ8.3的通孔 普通铣床 平口虎钳 φ8.3钻头 游标卡尺 4 攻丝
攻4个M10的螺纹 平口虎钳 M10攻丝刀 游标卡尺 以工序3的孔。

圆管冲弧机凹模具有那些加工方法（1）压印锉修在缺乏专用凹模加工设备的情况下，模具钳工常用这种方法加工凹模型孔。这种方法加工的凹模型孔尺寸精度高、表面粗糙度小，且方法简单，护栏模具加工，易于操作。（2）仿形铣床切削加工仿形铣削加工容易获得形状复杂的型孔，可以减轻工人的劳动强度，但需要制造靠模，使生产周期增长。靠模通常都是用容易加工的木材制造，受温度、湿度的影响极易变形，影响加工精度。（3）电火花线切割加工采用电火花线切割方法可以加工带有尖角、窄缝凹模型孔，型孔的加工精度高，质量好。（4）圆管冲弧机模具的凸模具采用电火花加工，制模周期短，生产。但是需要制作成形电极，成本比较高，而且加工过程中，电极的损耗也影响加工精度。电火花线加工尤其适合于小孔和小异形孔的加工。

护栏模具加工询问报价由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）有实力，信誉好，在山东临沂的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进汇源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.chongkongmuju.com）还是从事圆管冲孔模具，冲孔模具，护栏模具的厂家，欢迎来电咨询。