

旋转四工位立式嵌线机 欢世纪瑞自动化 嵌线机

产品名称	旋转四工位立式嵌线机 欢世纪瑞自动化 嵌线机
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

嵌线机的操作

嵌线机的操作者都必须经过培训，对嵌线机的基本性能还有结构特点和控制方法有深度了解，并且严格遵守嵌线机的操作规程从而能正确的使用和维护：一、嵌线机工作前1、根据嵌电机定子的参数，分别进行相关调整2、按要求在各润滑点加注润滑油3、接通压缩空气，伺服嵌线机，检查调整气动三联件，旋转双工位立式嵌线机，将系统总压力为标准的指数，并检查各部分有无漏气现象4、待气源压力稳定后，依次手动点动各气动电磁换向阀、调整调速阀，观察气缸与其电磁换向阀连接是否正确及各机构动作行程、速度是否满足自动嵌线要求。5、打开电控箱上的电源开关，观察触摸屏上的状态显示。

嵌线机基础结构

嵌线机，又名落线机，下线机，旋转四工位立式嵌线机，入线机，是一种电动机铁芯嵌入线圈的机械生产设备。其包括机架、模架，机架由工作台和安装于工作台上的机架导柱组成，机架导柱上部的横梁上安装有上液压缸，上液压缸的上液压输出轴上安装有上模推板，在工作台上安装有模架，模架上安装有线圈导条，线圈导条两侧设有推力柱，在模架与工作台之间设有模架导柱，模架导柱上设置弹性件，在线圈导条的中央设有导线头推管，导线头推管的底端固定于工作台上，顶端设置有导线头，在工作台下设置下液压缸，在下液压缸的下液压输出轴上安装有槽盖片推条，槽盖片推条延伸于线圈导条之间。

自动嵌线机

自动嵌线机取代依靠劳动力生产，提高了生产效率，自动嵌线机适用于家用工业用风机等电机，降低了电机定子生产企业的生产成本。自动嵌线机包括机械传动系统、变频调速系统、PLC综合控制系统、触摸屏和模具，模具包括若干导齿和若干导条，导齿为凹槽形，导条固定在导齿的凹槽内，所述导条为类长方体形，外表面无固定槽，嵌线机，整个自动嵌线机不包括插纸装置。本实用新型将原有的全自动嵌

线机中的插纸装置取消，并对自动嵌线机的模具结构进行改进，去掉导条外表面的固定槽，直接采用类长方体形状的导条，简化了结构。由自动嵌线机完成嵌线后再人工将槽盖纸或槽盖竹片插入，生产效率基本保持不变，产品质量与原来基本一致；改进后的自动嵌线机的成本大大降低，同时也大大降低了定子生产企业的生产成本。

旋转四工位立式嵌线机-欢世纪瑞自动化(在线咨询)-嵌线机由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。旋转四工位立式嵌线机-欢世纪瑞自动化(在线咨询)-嵌线机是苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司(www.sz-hsjr.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：韦燕兵。