

# 车铣复合机 , 机械手部件..机器人零件.包胶轴.包胶筒.数控车床

产品名称	车铣复合机 , 机械手部件..机器人零件.包胶轴.包胶筒.数控车床
公司名称	昆山市张浦镇精武精密模具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	张浦镇大市淞沪路40号
联系电话	86 0512 57459286-10/57299216-12

## 产品详情

类型	高精密合金钢珠套钨钢零件 硬质合金产品 超精密导柱	精武高精密合金钢珠套钨钢零件 硬质合金产品 超精密导柱
型号	超精密导柱导套及独立模座	超精密导柱导套

精武产品简介1专业生产模具标准件.模具零配件钨钢圆冲.cnc数控车床机械零部件加工 , 热流道系统及多款热嘴产品,精密主轴及圆形零件,各种标准规格电铬圆棒,包胶主轴及包胶杆零件,机械手部件,机器人零件,钣金件、检测设备,自动化设备机械零部件.汽配设备零件、铝形零件、成形制具和各种非标及标准制具 , 2设备明细提供来料加工cnc数控车床,自动车床,外圆磨、内圆磨、无心磨床 , 顶心磨床 , 冲子机研磨,行磨机 , 大水磨,平面磨,慢走丝加工,自动车床深孔钻、双轴钻加工等自动化设备零件主轴杆铝件零件,我们的实力就是提供给您最合理的价格 , 最优质的产品 , 最信赖的效率,最温暖的售后;

公司热流道产品及多款专利热嘴及系统详解。热流道模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要是热流道模具拥有如下显著特点：1、缩短制件成型周期提高生产效率;因没有主流道和次流道冷却时间的限制，制件成型固化后便可及时顶出。许多用热流道模具生产的薄壁产品成型周期可在8秒钟内完成。2、节省塑胶原料 传统模具注塑时会产生水口料要求高的塑胶产品是不许用水口料(再生二次料)因为水口料重复使用会使塑料份子结构和性能降解再用就会影响产品质量。热流道模具中因没有冷流道，所以无产生水口料(废料)。这对于塑料价格贵的应用项目意义尤其重大。事实国际上主要的热流道生产厂商均在世界上石油及塑料原料价格昂贵的年代得到了迅猛的发展。因为热流道技术是减少废料降低材料费节省成本的有效途径。3、减少不良品，提高产品质量 在热流道模具成型过程中，塑料熔体温度在流道系统里得到准确地控制。塑料可以更为均匀一致的状态流入各模腔，其结果是品质一致的塑胶件。热流道成型的塑胶件浇口质量好，脱模后残余应力低，塑胶件变形小注塑制品表面美观度就大大提高。所以市场上很多高质量的产品均由热流道模具生产。如人们熟悉的电话机壳

手机壳，打印机壳，电脑 汽车里的许多塑料零件均用热流道模具生产制作。

4、消除后续工序，有利于生产自动化。 5。扩大注塑成型工艺应用范围联系人：叶盈 0512-5729 9216-10  
刘小燕 0512-5745 9286-12 134 5169 1413 传真：0512- 5729 9215-15e-mail: jwmold05@yahoo.com.cn  
jwmold05@sina.cn 负责人：丁三元 qq 16626 19436 联系：159 6262 7901(jw\_dxy@yahoo.cn) 公司网站：  
www.jingwu88.cn http://jwmold05.cn.alibaba.com 地址：江苏省昆山市张浦镇俱进工业园区俱进北路666号

高精度合金钢珠套钨钢零件 硬质合金产品 超精密导柱导套 欢迎新老客户的订购！

### 精武产品简介（11）

我公司生产的产品种类繁多，主营下列产品，感谢您的专注！1：模具标准件及零配件2：冲压模零配件，如：a冲，t冲，异型冲头，引导针，十字梢，固定梢，浮升梢，衬套，独立导柱，等等3：塑胶模零配件，如：单节顶针，双节托针，扁顶针，灌咀，定位环，司筒，导柱组辅助器等等4：超精密导柱导套及独立模座，5：钨钢零件，硬质合金产品及非标异形零件6：高精度合金钢珠套系列，钢珠套及无给油零件7：高精度主轴零件及特殊异形主轴8：特殊刀具及非标车刀系列9：笔芯模模杆，长形射梢，特形模仁10：模具配件及各种冲头11：特殊机械零件组件.....等等12：及外圆磨、内圆磨、车床、深孔钻、双轴钻加工等

且我方已获独立的进出口权利。我们的实力就是提供给您最合理的价格，最优质的产品，最信赖的效率，最温暖的售后服务。

在此能够向您介绍，我们感到非常荣幸！如贵公司有需要的话，可与我们联系

我们的联系方式：57459286-10 57299216-12 联系人:丁先生《159 6262 7901》、叶小姐、石小姐