地脚螺栓供应商 地脚螺栓 日照飞劲紧固件

产品名称	地脚螺栓供应商 地脚螺栓 日照飞劲紧固件
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧
联系电话	15315972386

产品详情

当螺栓和柱子的长度较大的时候，螺栓底部离开混凝土垫层的距离比较长的时候，就可以把螺栓焊接在钢筋骨架上面。这就要求钢筋邦扎完毕、底箅子钢筋垫块垫好后进行。接下来在地脚螺栓的上下两端也就是上端一定要在混凝土之内，用适当长度的直径为6的钢筋和柱钢筋骨架焊接在一快，在上端要求至少要有二道钢筋基本垂直交叉，这一做法是为了增加其稳定性。我们在焊接的时候需要尽量考虑混凝土可以顺利进行浇筑。在做施焊的整个过程同样要求先抄平点焊并确认无误之后再要焊牢固定，地脚螺栓多少钱，还得再做检查。这道工序要安排专人来操作，地脚螺栓，慢慢逐渐掌握施工技巧，并加快施工进度。

地脚螺栓 胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的简单设备或辅助设备。胀锚地脚螺栓的安装应该满足 下列要求：螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径；安装胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa；钻孔处不得有裂纹，注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞；钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。

日照市飞劲紧固件有限公司专业生产加工螺栓等紧固件，产品质量好，价格便宜，欢迎选购

如何检测地脚螺栓是否安装好

首先排尺的时候就要控制准确，争取始终安排固定的人扯尺；其次可以根据螺栓的埋设尺寸制作固定用的模具，保证螺栓的相对位置不偏移；然后在浇筑砼的时候，使用仪器控制螺栓的高度和与轴线的具体距离，并在浇筑过程中随时调整，保证其准确度。 机械构件在混凝土基础上安装时，地脚螺栓供应商，将这种螺栓的呈J形、L形的一端埋入混凝土中使用。 地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，地脚螺栓价钱，大小等于截面面积乘以许用应力值(Q235B:140MPa， 16Mn or Q345:170MPA)就是设计时的允许抗拉承载力。 地脚螺栓一般用Q235钢，即为光圆的。螺纹钢(Q345)强度

大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120 mm左右长的90度弯钩。 如果螺栓直径很大(如45mm)埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。

地脚螺栓供应商-地脚螺栓-日照飞劲紧固件(查看)由日照市飞劲紧固件有限公司提供。日照市飞劲紧固件有限公司（rzfeijin.tz1288.com）是山东 日照 ,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在日照飞劲领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创日照飞劲更加美好的未来。同时本公司（www.sdfeijin.com）还是从事山东梯形螺栓，山东梯形螺栓批发，山东梯形螺栓价格的厂家，欢迎来电咨询。