台州滚塑模具 锻铝滚塑模具 卓和塑模

产品名称	台州滚塑模具 锻铝滚塑模具 卓和塑模
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑模具注塑基本的设计要点

1.滚塑模具排气要保证迅速、完全，排气速度要与充模速度相适应；

2.排气槽尽量开设在胶件较厚的成型部位；

3.排气槽应尽量开设在分型面上；

4.滚塑模具排气槽应尽量设在料流的终点和汇合处，如冷料井的尽端；

5.为了模具制造和清模方便，排气槽应尽量设在凹模一侧；

6.排气槽方向不应朝向操作面，滚塑模具厂家，防止注塑时漏料伤人；

7.排气槽不应有*角，防止积存冷料；

8.滚塑模具排气槽大小尺寸一定要合适（一般厚度在0.2－0.3mm左右），根据具体材料和产品要求进行选择加工，尽量避免造成飞边。

滚塑模具的使用技术优势

在设计过程中，锻铝滚塑模具，插入口，螺纹，把手，倒陷装置，美好的表面设计都是其中的看点之一。设计师们同样也可以设计成多墙式模具，其内部既可以是中空，铸铝滚塑模具，又可以是填满了泡沫，滚塑与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。

滚塑模具的使用技术优势就为大家讲述完了，在整个制作过程中，模具转动的速度，加热和冷却的时间

统统要经过严格而精准的控制。

谈滚塑钢板模和铝模优缺点

也许有人问，台州滚塑模具，到底是铝模好还是钢板模好？我只能说，譬如你要去买双鞋，你认为是运动鞋好还是皮鞋好？当然，只有适合自己的才是好的，根据个人喜好或用途我们会选择不同类型的鞋子了。那么对于滚塑钢板模和铝模孰优孰劣的争论是不是就可以告一段落了，看来答案只有一个，只要是适合就是好的。所以，在模具开发之初，你的客观的正确的理性的选择才是主要的。

然在滚塑产品开发之初，根据所要开发的产品特性，我们还是要慎重考虑选择何种类型的滚塑模具，这一点很关键。

台州滚塑模具-锻铝滚塑模具-卓和塑模(推荐商家)由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）位于苏州太仓市浮桥镇北环路318号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。