优质浸塑处理高速公路护栏网

产品名称	优质浸塑处理高速公路护栏网	
公司名称	金华市路鑫交通设施有限公司	
价格	18.00/平方米	
规格参数	规格:300*180 表面处理:浸塑 长度:300 (cm)	
公司地址	中国 浙江 金华市婺城区 金华金西经济开发区	
联系电话	86-057982664466 13588653210	

产品详情

规格	300*180	表面处理	浸塑
长度	300 (cm)	适用范围	广泛,各种场所
高度	180 (cm)	类型	防护网
材质	低碳钢丝		

产品介绍

本产品以q195低碳钢丝编织后,再做浸塑处理后。浸塑是一种高科技防腐处理工艺,在钢体表面浸涂一 层附着力极强的热性工程塑料保护层,使钢体完全与空气、水分及酸碱物质隔离,达到耐磨、抗紫外线 强,永久不被腐蚀、不生锈的效果。其外观饱满亮泽,色彩多样,使用寿命长不需上漆维护的显著优点

折弯增强牢固性,安全性

注:价格不包括立柱与螺栓,随钢价波动

公司介绍

金华市路鑫交通设施有限公司,始建于2002年9月,2005年3月进行改制。位于杭金衢高速公路金华西(1 9号)出口三公里处,交通极其便利。是浙江金西经济开发区最早入园的企业之一;公司主要生产各种浸 塑或静电喷涂道路护栏、围墙护栏、阳台护栏、高速公路护栏网。产品使用广泛应,可灵活用于各种场 所,产品质量符合交通部jt/t374-1998《隔离栅技术条件》和 gb/t18226

- -2000《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件的标准。 公司自成立以来,全国各地承接过各式高速公路 、铁路隔离栅、道路护栏等交通设施产品的生产及安装。如上海铁路局新长线、宣杭线、浙赣线隔离栅
- 、杭州铁路分局沪杭线二标隔离栅、金丽温高速公路互通改造工程、义乌交警大队城区机非隔离护栏等

工程、从2006起年至今我公司已出口英国50个高柜的热镀丝网。

【浸塑护栏网与喷塑护栏网的区别 】 浸塑护栏网产品主要是以钢铁为基体,耐候性高分子树脂为外层(厚0.5-1.0mm), 具有防腐防锈、耐酸碱、防潮、绝缘、耐老化、手感好、环保、寿命长等特点, 是传统 油漆、镀锌等涂膜的更新换代产品,用途广泛。主要用于:公路护栏网、铁路护栏网、机场护网、园林 小区别墅护栏、民用住宅防护网、五金工艺架、栏笼、体育健身器材等。 浸塑原理: (1) 粉末浸塑起源 于流化床法,流化床最初是在温克勒气体发生炉上应用于石油接触分解,进而开发了固气两相接触工艺 ,后逐渐用于金属涂塑方面。所以有时仍叫"流化床包覆法",实际过程是把粉末涂料加入底部多孔透 气的容器(流动槽)中,由鼓风机从下送入经过处理的压缩空气,使粉末涂料翻动达到" 流化状态 "。 成为均匀分布的细散粉末。流化床是固体流态的第二阶段(第一阶段为固定床阶段,第二阶段为气流输 送阶段),在固定床的基础上继续增大流速(w),床层开始膨胀和松动,床层高度开始增加,每个粉 末颗粒被浮起,因而离开原来位置作一定程度的移动,这时便进入流化床阶段。bc段说明流化床内粉层 膨胀,其高度(i)随着气体速度的增大而增加,但床内压强(p)并不增大,在一定范围内变动流速 而不影响流体所需的单位功率,这是流化床的特征,正是利用这一特点来进行涂装工艺实施的。流化床 内粉末流化状态的均匀性是保证涂膜均匀的关键。在粉末涂装上用的流化床属于"竖式流态化",流化数 必需经过试验找出,一般以能够涂敷即可,流化床内粉末的悬浮率最高可达30~50%。(2)工艺流程如下 :工件经过除油预热到粉末涂料熔融点以上,浸渍到流化床中后塑粉会均匀粘附,然后塑化高分子交联 流平成钢塑复合制品。 (3)涂装材料 热塑性粉末涂料具有遇热软化,冷却后又能固化成膜的特性,主要 是物理性熔融塑化成膜过程。浸塑工艺中绝大部分采用热塑性塑粉,典型的有聚乙烯、聚氯乙烯、聚四 氯乙烯,适用做无毒涂层,为一般装饰、防腐、耐磨涂层。喷塑工艺原理:

用静电喷粉设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面,在静电作用下,粉末会均匀的吸附于工件表面,形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化,变成效果各异(粉末涂料的不同种类效果)的最终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺,成本也在同效果的喷漆之下。 总而言之,喷塑产品多用于室内,浸塑产品多用于室外,浸塑比喷塑高.