优质护栏网、围墙网 市政园林防护网

产品名称	优质护栏网、围墙网 市政园林防护网
公司名称	金华市路鑫交通设施有限公司
价格	95.00/平方米
规格参数	用途:市政园林防护网 规格:3000*1400mm 表面处理:浸塑
公司地址	中国 浙江 金华市婺城区 金华金西经济开发区
联系电话	86-057982664466 13588653210

产品详情

用途	市政园林防护网	规格	3000*1400mm
表面处理	浸塑	长度	可定制（cm）
适用范围	各种围墙护栏	高度	可定制（cm）
类型	围墙网	材质	不锈钢管

==========★产品介绍★==========

1、耐腐蚀性： 耐酸、碱、盐雾

2、耐温氧化：防紫外线、防老化、不生锈

3、耐冲击性：坚固耐用，综合强度高

4、耐候性：-35c °~ 60c °，南、北方气候均适应

5、外观：新颖、美观、大方

6、 颜色：不褪色，不变色

7、使用寿命：30年以上

8、结构：模块式结构，安全稳固，拆装方便灵活

9、以上价格只作为参考，具体产品价格请与我们业务员联系，谢谢！

==========★产品展示★==========

浸塑护栏网与喷塑护栏网的区别】 浸塑护栏网产品主要是以钢铁为基体，耐候性高分子树脂为外层（厚0.5-1.0mm），具有防腐防锈、耐酸碱、防潮、绝缘、耐老化、手感好、环保、寿命长等特点，是传统油漆、镀锌等涂膜的更新换代产品，用途广泛。 主要用于：公路护栏网、铁路护栏网、机场护网、园林小区别墅护栏、民用住宅防护网、五金工艺架、栏笼、体育健身器材等。 浸塑原理： (1) 粉末浸塑起源于流化床法，流化床最初是在温克勒气体发生炉上应用于石油接触分解，进而开发了固气两相接触工艺，后逐渐用于金属涂塑方面。所以有时仍叫“ 流化床包覆法 ”，实际过程是把粉末涂料加入底部多孔透气的容器（流动槽）中，由鼓风机从下送入经过处理的压缩空气，使粉末涂料翻动达到“ 流化状态 ”。成为均匀分布的细散粉末。流化床是固体流态的第二阶段（第一阶段为固定床阶段，第二阶段为气流输送阶段），在固定床的基础上继续增大流速（w），床层开始膨胀和松动，床层高度开始增加，每个粉末颗粒被浮起，因而离开原来位置作一定程度的移动，这时便进入流化床阶段。bc段说明流化床内粉层膨胀，其高度（i）随着气体速度的增大而增加，但床内压强（△p）并不增大，在一定范围内变动流速而不影响流体所需的单位功率，这是流化床的特征，正是利用这一特点来进行涂装工艺实施的。流化床内粉末流化状态的均匀性是保证涂膜均匀的关键。在粉末涂装上用的流化床属于“ 竖式流态化 ”,流化数必需经过试验找出，一般以能够涂敷即可，流化床内粉末的悬浮率最高可达30～50%。 (2)工艺流程如下：工件经过除油预热到粉末涂料熔融点以上，浸渍到流化床中后塑粉会均匀粘附，然后塑化高分子交联流平成钢塑复合制品。 (3)涂装材料 热塑性粉末涂料具有遇热软化，冷却后又能固化成膜的特性，主要是物理性熔融塑化成膜过程。浸塑工艺中绝大部分采用热塑性塑粉，典型的有聚乙烯、聚氯乙烯、聚四氯乙烯，适用做无毒涂层，为一般装饰、防腐、耐磨涂层。 喷塑工艺原理：用静电喷粉设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。
总而言之,喷塑产品多用于室内,浸塑产品多用于室外,浸塑比喷塑高.

==========★公司介绍★==========

金华市路鑫交通设施有限公司,始建于 2002 年 9 月 ,2005 年 3 月进行改制 。位于杭金衢高速公路金华西出口三公里处,交通极其便利。是浙江金西经济开发区最早入园的企业之一；公司主导产品有：各种浸塑或静电喷涂道路护栏、围墙护栏、阳台护栏、高速公路护栏网o产品广泛应用于高速公路、铁路、机场的隔离与防护；市政道路、居民小区、别墅庭院、体育场馆的围界；花坛、草坪、园林、河滨、阳台等场所的防护与装饰.产品质量符合交通部jt/t374-1998《隔离栅技术条件》和 gb/t18226 -2000《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件的标准。公司自成立以来,先后在金华、杭州、温州、绍兴、上海、江西、江苏等全国各地承接过各式高速公路、铁路隔离栅、道路护栏等交通设施产品的生产及安装。如上海铁路局新长线、宣杭线、浙赣线隔离栅、杭州铁路分局沪杭线二标隔离栅、金丽温高速公路互通改造工程、义乌交警大队城区机非隔离护栏等工程、从2006起年至今我公司已出口50个高柜的热镀丝网。其产品广泛安装在英国的各个政府机关及学校。公司注重售后服务，顾客反馈很好。公司将坚持“ 质量第一、客户至上 ”的经营理念，把领先的技术、卓越的管理和完全的客户为中心的服务为一体，精益求精、为您提供优质的产品和完善的服务。 1、 质量方针：以质量求生存、以管理求效益、以科技求发展。 2、 质量目标：产品一次合格率99.8%出厂合格率100%客户投诉率为零。 3、 企业宗旨：互惠互利、共同发展 4、 企业目标：不断提高管理水平和产品质量，努力创建一流企业和树立一流的企业形象。