

# 白色母粒价格 白色母粒 彩旭颜料色母粒厂家

产品名称	白色母粒价格 白色母粒 彩旭颜料色母粒厂家
公司名称	东莞市彩旭塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号
联系电话	13728180156

## 产品详情

四、在造粒方面，加强工艺控制，定期定时检查粒子状况，及时调整水量，保证下货流量稳定，在保证造好粒的前提下，控制好造粒水和添加物，以减少杂质的带入。

五、在色母粒干燥上，应保证总体热量的平衡，白色母粒，保持好干燥炉温度和转筒出口温度，使炭黑的水份不超标。

我们在色母粒成型的加工过程中，注意做好以上几点，才能保证成型的产品不出差错，如果中间环节出现问题，不但会造成返工，降低我们的工作效率，并且延迟交货，很容易使客户对我们产生不好的音响。

### 怎样使用色母？

色母的使用非常简单，只需按规定的配比与树脂颗粒混合，手工拌和即可。

在设备的操作中应注意以下问题：

1.1.注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，白色母粒厂，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速融化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于色母颜料在制品中处于良好分散状态。

1.2.将注塑机适当施加背压，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作用是使注塑速度有所放慢。

1.3.将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

色母在使用前需要烘干吗？

色母一般情况下不需要烘干，可以直接使用，但是，ABS和NY色母除外，它们应按常规工艺进行烘干。

色母的保存期限有多长？

色母可以长期保存。

色母中的颜料分散固定于载体树脂中，处于封闭状态，即使长期贮存其品质也不会变化。但应当贮存于干燥、阴凉的环境中

正确的使用彩色母粒其实非常简单，只需要按照规定的配比与树脂颗粒进行混合，白色母粒价格，手工搅拌即可。因此在操作过程中只需要注意以下三个方面即可。

一、将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

二、将注塑机适当施加背压，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作用是使注塑速度有所放慢。

三、注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速熔化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于彩色母粒颜料在制品中处于良好分散状态。

经过多年的发展，我国已经成为亚洲地区色母粒市场生产国和消耗国，拥有国有、民营、外资、合资等多种形式的色母粒生产企业上千家，且呈现较强的区域性特征，企业主要分布在珠三角、长三角和环渤海三大区域，白色母粒厂家，这三个区域也是我国家电、汽车、包装等产品加工工业发达的地区。这些色母粒企业规模各异，其中大多数为中小型企业，构建了中国色母粒市场的格局。

白色母粒价格-白色母粒-彩旭颜料色母粒厂家由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（[www.dgcaixu.com](http://www.dgcaixu.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。彩旭颜料——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号，联系人：杨勇。