

优质浸塑处理高速公路护栏网

产品名称	优质浸塑处理高速公路护栏网
公司名称	四川荣利昌金属丝网有限公司
价格	19.00/平方米
规格参数	用途:高速公路护栏网 规格:300*180 表面处理:浸塑
公司地址	成都市金牛区金府路799号金府国际2栋14楼9号
联系电话	18583656888 18583656888

产品详情

优质浸塑处理高速公路护栏网——荣利昌 18583656888

用途	高速公路护栏网	规格	300*180
表面处理	浸塑	长度	300 (cm)
适用范围	广泛，各种场所	高度	180 (cm)
类型	防护网	材质	低碳钢丝

产品介绍

本产品以q195低碳钢丝编织后，再做浸塑处理后。浸塑是一种高科技防腐处理工艺，在钢体表面浸涂一层附着力极强的热性工程塑料保护层，使钢体完全与空气、水分及酸碱物质隔离，达到耐磨、抗紫外线强，永久不被腐蚀、不生锈的效果。其外观饱满亮泽，色彩多样，使用寿命长不需上漆维护的显著优点。

折弯增强牢固性，安全性

注：价格不包括立柱与螺栓，随钢价波动

===== 产品展示 =====

【浸塑护栏网与喷塑护栏网的区别】浸塑护栏网产品主要是以钢铁为基体，耐候性高分子树脂为外层（厚0.5-1.0mm），具有防腐防锈、耐酸碱、防潮、绝缘、耐老化、手感好、环保、寿命长等特点，是传统油漆、镀锌等涂膜的更新换代产品，用途广泛。主要用于：公路护栏网、铁路护栏网、机场护网、园林小区别墅护栏、民用住宅防护网、五金工艺架、栏笼、体育健身器材等。浸塑原理：(1) 粉末浸塑起源

于流化床法，流化床最初是在温克勒气体发生炉上应用于石油接触分解，进而开发了固气两相接触工艺，后逐渐用于金属涂塑方面。所以有时仍叫“流化床包覆法”，实际过程是把粉末涂料加入底部多孔透气的容器（流动槽）中，由鼓风机从下送入经过处理的压缩空气，使粉末涂料翻动达到“流化状态”。成为均匀分布的细散粉末。流化床是固体流态的第二阶段（第一阶段为固定床阶段，第二阶段为气流输送阶段），在固定床的基础上继续增大流速（ w ），床层开始膨胀和松动，床层高度开始增加，每个粉末颗粒被浮起，因而离开原来位置作一定程度的移动，这时便进入流化床阶段。bc段说明流化床内粉层膨胀，其高度（ i ）随着气体速度的增大而增加，但床内压强（ p ）并不增大，在一定范围内变动流速而不影响流体所需的单位功率，这是流化床的特征，正是利用这一特点来进行涂装工艺实施的。流化床内粉末流化状态的均匀性是保证涂膜均匀的关键。在粉末涂装上用的流化床属于“竖式流态化”，流化数必需经过试验找出，一般以能够涂敷即可，流化床内粉末的悬浮率最高可达30~50%。(2)工艺流程如下：工件经过除油预热到粉末涂料熔融点以上，浸渍到流化床中后塑粉会均匀粘附，然后塑化高分子交联流平成钢塑复合制品。(3)涂装材料 热塑性粉末涂料具有遇热软化，冷却后又能固化成膜的特性，主要是物理性熔融塑化成膜过程。浸塑工艺中绝大部分采用热塑性塑粉，典型的有聚乙烯、聚氯乙烯、聚四氟乙烯，适用做无毒涂层，为一般装饰、防腐、耐磨涂层。

喷塑工艺原理：

用静电喷粉设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。总而言之，喷塑产品多用于室内，浸塑产品多用于室外，浸塑比喷塑高。

欢迎广大客户前来荣利昌参观和订购产品，荣利昌全体员工将竭诚为您服务。祝您：生活愉快！