

# 昭通水泥制管模具 昭通水泥制管模具厂 双赢五金加工

产品名称	昭通水泥制管模具 昭通水泥制管模具厂 双赢五金加工
公司名称	昆明市五华区双赢五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号
联系电话	13888848906

## 产品详情

### 3. 成型设备：

- (1) 各射出料缸的射出量，昭通水泥制管模具，决定那一色用那一支料缸。
- (2) 打击棒的位置及打击行程。
- (3) 旋转盘上水路，油路，及电路的配置问题。
- (4) 旋转盘的承载重量。

### 4. 模座设计:模仁配置设计

首先考虑到模具公模侧必需旋转180度，模仁设置必需交叉对称排列，否则无法合模成型。

- (1) 导柱:具有导引公模与母模的功能.在多色模中必需保持同心度。
- (2) 回位销：由于模具必需旋转的动作，昭通水泥制管模具价格，所以必需将顶出板固定，在回位销上加弹簧使顶出板保持稳定。
- (3) 定位块：确保两模座固定于大固板时不因螺丝的间隙问题而造成偏移。
- (4) 调整块（耐磨块）：主要用于合模时模具高度z坐标值误差时可以做调整。
- (5) 顶出机构：顶出方式的设计与一般模具相同。
- (6) 冷却回路设计：模具一与模具二的冷却回路设计尽量相同。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，昭通水泥制管模具厂，从场地规划、设备选型、生产加工、安装调试、操作使用、维修服务各环节，为客户提供多方位的服务。

## (2)硬模

内模件所采用的钢板，买回来后需要进行热处理，如淬火渗碳，才能达到使用的要求，这样的注塑模叫硬模，如内模件采用H13钢，420钢，S7钢。

## (3)软模（44HRC以下）

内模件所采用的钢材，买回来后不需要进行热处理，就能达到使用的要求，这样的注塑叫软模。如内模件采用P20钢，王钢，420钢，NAK80，铝，镀铜。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，昭通水泥制管模具厂家，从场地规划、设备选型、生产加工、安装调试、操作使用、维修服务各环节，为客户提供多方位的服务。

5、修饰，如果使用机械式水平锯锯掉塑件的夹持边，在高度方向上，至少要有6~8mm的余量。其他的修整工作，如磨削、激光切削或射流，也必须留有余量。刀口模切割线间的间隙小，冲孔模修整时的分布宽度也很小，这些都是要注意的。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，从场地规划、设备选型、生产加工、安装调试、操作使用、维修服务各环节，为客户提供多方位的服务。

昭通水泥制管模具-昭通水泥制管模具厂-双赢五金加工由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。昭通水泥制管模具-昭通水泥制管模具厂-双赢五金加工是昆明市五华区双赢五金加工厂（[www.kmshuangying.com](http://www.kmshuangying.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘师。