

鹤岗榨圈 章丘协进机械质量可靠 榨圈定制

产品名称	鹤岗榨圈 章丘协进机械质量可靠 榨圈定制
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

榨油机不出油或出油率过低

原料不湿或太干，受潮发霉，籽料不饱，杂质过多引起。须重新清选油料，榨圈加工，并高速好油料水分。

排油缝被油渣堵塞或榨条装配得太紧引起。应根据含油量高低，榨圈生产厂家，调整榨条的松紧度。

开榨初期，榨油机榨膛温度低，出饼太薄或太厚、零件磨损等都会引起不出油或出油率过低。

3、跑渣过多

个别榨条弯曲或间隙过大。此时，可卸下榨条，用纱布或油石将甲型榨条三凸方打磨，鹤岗榨圈，调直榨条重装，必要时垫些薄铁皮，使间隙保持在0.05-0.08毫米范围内。

油料塑性不好，出饼困难，使机膛压力增加。此时，应将油料适量拌水，并进行磨机，提高榨油机机温以提高油料塑性。

也饼太薄。应按说明书要求适当加大出饼厚度。

【技术保护点】

六级压榨榨油机榨圈，由自榨油机进料端至出料端依次设置的一级榨圈结构、二级榨圈结构、三级榨圈结构、四级榨圈结构、五级榨圈结构和六级榨圈结构组成，其特征在于，所述一级榨圈结构包括沿远离榨油机进料端方向依次设置的一级榨圈、一级第二榨圈、一级第三榨圈、一级第四榨圈、一级第五榨圈和一级第六榨圈，所述一级榨圈的宽度小于所述一级第六榨圈的宽度，所述一级第二榨圈的宽度小于一级榨圈的宽度，所述一级第三榨圈、一级第四榨圈、一级第五榨圈的宽度小于一级第二榨圈的宽度；所述一级第三榨圈、一级第四榨圈与一级第五榨圈的宽度相等。

一种榨圈式双螺杆螺旋榨油机，包括机座，榨圈定制，安装在机座上的电动机、传动机构、左支撑架和右支撑架；电动机通过传输皮带与传动机构连接；左支撑架和右支撑架之间安装有榨笼机构，榨笼机构的下方安装有集油盘，榨笼机构的尾端安装有调饼机构；左支撑架上设置有与榨笼机构连通的三通进料孔，左支撑架上安装有与三通进料孔连通的进料机构；其特征在于：所述传动机构与动力分配机构连接，动力分配机构与榨笼机构连接；所述榨笼机构的榨膛由若干安装在榨笼内的榨圈组成；所述榨圈的一侧端面上开设有若干出油槽。鹤岗榨圈-章丘协进机械质量可靠-榨圈定制由济南市协进机械配件有限公司提供。“齿圈毛坯,加强圈,榨圈,齿轮,法兰,锻件,颗粒机”就选济南市协进机械配件有限公司（www.xiejijixie.com），公司位于：济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西，多年来，协进机械坚持为客户提供好的服务，联系人：牛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。协进机械期待成为您的长期合作伙伴！