

樟木头塑胶模具 塑胶玩具模具成型设计 美坚模具

产品名称	樟木头塑胶模具 塑胶玩具模具成型设计 美坚模具
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

产品详情

什么材料适合做塑胶模具的模仁?

什么材料适合做塑胶模具的模仁？完整的塑胶模具由多个系统和零件组成，但其中的核心部分必定是模仁，它是模具当中重要的组成部分。模仁作为模具中心的关键运作精密零件，结构一般都很复杂，加工难度比较大。用于制造模仁的材料直接影响到塑胶模具的质量和使用寿命。模仁材料需要的特性：一、能够适用于各种不同的塑胶原料，和高硬度、高韧性和耐磨性充足的塑胶模具匹配，在氮化之后可以在一定程度上增加模具寿命。二、生产透明度高的产品时选择电火花加工，抛光性能优良的材料。三、进入塑胶模具内的原料是高酸性塑料时，则要求模仁材料要有较高的光洁度和防酸性。四、所要生产的注塑产品数目较大是则需要选择适合的硬模材料，保证塑胶模具的使用寿命。

快速软模制造间接制模法

快速软模制造间接制模法塑胶模具加工生产的模根据材质的不同，间接制模法生产出来的模具一般分为软质模具和硬质模具两大类谓软模具，是指用硅橡胶、环氧树脂、聚氨脂等材料制作的模具，因其所使用的软质材料有别于传统的钢质材料而得名。用快速成形件作母模，浇注上述材料可形成软型腔，形成软模具，这种软模具可用小批量生产，例如：注塑件、低熔点合金离心铸造件等。软模具可用作试制、小批量生产用注塑模，制造硬模具的中间过渡模和低熔点合金铸造模等。常见的是硅橡胶模具。软模具具有很好的弹性、复印性和一定的强度，在浇注成形复杂模具时，可以大大简化模具的结构设计，且便于脱模

。由于快速软模制造制造成本低和制作周期短，因而在新产品开发过程中作为产品功能检测和投入市场试运行以及在、航空等领域单件、小批量产品的生产方面受到高度重视，尤其适合于批量小、品种多、改型快的现代制造模式。

绘制塑胶模具图时要校对的内容有哪些？塑胶模具的设计是比较复杂的，涉及到塑胶模具内各个零部件，主要结构的位置、尺寸精度、注塑设备的塑化能力和性能，原料的流动性等。为了保证所制造的模具质量，需要对关键部分检查，那么需要进行校对的内容具体有哪些呢？一、检查模具零件的强度、尺寸精度、结构等是否符合制件图纸的要求二、塑料的流动是否会影响到制件的整体性能和质量，制件外观设计是有不到位的地方，所选材料的收缩率是否合理。三、注塑机的塑化量、注塑压力、模具的安装等是否符合标准，射嘴和浇口套有没对准。四、模具分型面、脱模方式、加热冷却系统的线路、排气系统的位置是否合理，保证制件成型后没有明显的外观缺陷。