

平板硫化机价格 东莞卓胜 硫化机

产品名称	平板硫化机价格 东莞卓胜 硫化机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

平板硫化机的工作过程

一、工作原理

在硫化机工作时热板使胶料升温并使橡胶分子发生了交联，其结构由线型结构变成网状的体形结构，这是可获得具有一定物理机械性能的制品，硫化机，但胶料受热后，开始变软，同时胶料内的水份及易挥发的物质要气化，这时依靠液压缸给以足够的压力使胶料充满模型，并限制气泡的生成，使制品组织结构密致。如果是胶布层制品，平板硫化机价格，可使胶与布粘着牢固。另外，给以足够的压力防止模具离缝面出现溢边、花纹缺胶、气孔海绵等现象。

二、工作过程

将没有硫化的半成品装入模型后，将模型置于两层热板之间的间隙中。然后向液压缸内通液压介质，橡胶硫化机，柱塞便推着活动平台及热板向上或向下运动，并推动可动平板压紧模具或制品。在进行上述运动同时向加热平板内通加热介质，从而使模型（或制品）获得硫化过程所需的压力和温度，经一段时间（硫化周期）以后，制品硫化完毕，这时将液压缸内的液压介质排除，由于柱塞在本身自重作用下下降，便可取出制品。

解析小型平板硫化机防腐蚀的方法

平带平板硫化机与小型平板硫化机的区别对比

硫化机发展到现在，已经繁衍了上百种型号，而且各自有个自的应用方向，并且由于市场较大，国际上很多标准不一样，也就导致了許多浪费，下面我们看一下平带平板硫化机属于大型硫化设备与小型平板硫化机相比的区别。

(一) 热板的规格大，橡胶平板硫化机，所以一般由热板组成。

(二) 为了保证加热均匀，通常采用多段通蒸汽加热。

(三) 一般为多缸式。

(四) 热板两端离板边有200~300mm宽度的过渡区，该区要另钻孔道通冷却水降温，来防止平带各段交接处由于两次硫化而过硫。

(五) 平带两边放有垫铁，以保证平带的宽度和厚度，为使平带受到足够的压力，这些手段都是平带硫化机和小型硫化机的区别，但是他们各有优缺点，应用的环境不一样。

平板硫化机的技术参数介绍

电热式平板硫化机的电热管主要用于硫化机模板加热，采用不锈钢管或普通铁管制作，分为单头、双头管，并针对产品在工作状态下，管表面温度很高，及热态绝缘及泄漏电流要求，必要时可咨询金港湾技术部，选择耐高温不锈钢管，充分考虑安装和使用环境，并对元件封口要求采用特殊处理，以满足客户对设备发热元件安全及寿命需求。平板硫化机电热管的技术参数主要有：硫化机型单头发热管的工作电压为220(V)或380(V)，使用功率依据模板使用温度制作，管径常见的有14mm、16mm、18mm等，材质可选用SUS304无缝管，硫化使用状况为模板加热，表面采用抛光、发黑处理，封口采用玻璃封口、环氧树脂，胶水，电气性能为长期放置绝缘值大于50M Ω ，泄漏电流小于0.5mA。

平板硫化机价格-东莞卓胜-硫化机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司（www.dgzhuosheng19.com）为客户提供“开炼机,硫化机,吹膜机”等业务，公司拥有“卓胜机械”等品牌，专注于压延机等行业。欢迎来电垂询，联系人：吉小姐。