

粉料负压输送 诚捷拆包机械设备厂家 中山粉体输送

产品名称	粉料负压输送 诚捷拆包机械设备厂家 中山粉体输送
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

气力输送中应如何选择除尘设备?

气力输送中应如何选择除尘设备？在气力输送设计中如何选择除尘器设备，影响因素有哪些？今天就来聊聊影响除尘设备选择的6个因素。（1）粉尘浓度与粒度：含尘空气含尘浓度和粒度的变化范围很大，粉尘浓度可有0.22 ~ 45g/ms或更高，平均粒度差也随物料不同而变化。（2）要求除尘的程度：除尘后的清洁空气是循环使用还是直接排入大气将影响除尘设备的选择，空气对外排出时，除尘的程度取决于装置所在的位置，同时要比不同形式的除尘方式除尘后的粉尘量，污染物的性质以及当地法规制度的要求。（3）气流的特性：气流特性对设备选择有较大影响，例如编织滤袋的袋式除尘器只能用于较低温度的气流，高温气体将会引起含尘空气在除尘器内产生结块和堵塞。而含腐蚀性的化学品的气流除尘时应慎重考虑，在干式除尘器中会使滤袋和金属产生腐蚀，在湿式除尘器中与水混合又会引起机器损坏。

气力输送装置的日常维护应该注意什么?

气力输送装置的日常维护应该注意什么？气力输送系统又称粉体处理系统，分为密相输送系统、沙丘流输送、稀相输送等多种输送方法，其配置合理，操作方便，可有效降低工作强度，节约人工成本。全程计算机管控，记录追溯；性能先进稳定，安全环保。气力输送系统的主要特点有：输送量大，距离长，速度快，可在一处装料，多处卸料。气力输送装置能否顺利地应用于生产，除设计、制造、安装及操作各方面都必须十分认真外，日常的

保养于维护也是非常重要的。尤其气力输送装置均在密封状态下工作，很多故障隐患不易发觉，这就更显得及时维修与保养的重要性。

气力输送系统在实际应用中有哪些应用好处?1、可实现多种工艺处理。采用气力输送系统在输送过程中或输送终端能同时进行其它工艺操作，如混合、粉碎、分级、干燥、冷却、除尘和其它化学反应，提高生产效率。2、可应用范围广。气力输送设备的运用原理很简单，输送过程也简单，能输送作业范围广、移动灵活方便、可以连续供料和连续输送，可适应各种原料输送。3、可充分利用空间，占地面积小。带式输送机、螺旋输送机等输送机械实质上是朝一个方向输送，而气力输送系统可以向上、向下或围绕建筑物等障碍物输送物料，其输送管可高出或避开其他装置或设备所占用的空间。4、可减少污染，环保洁净。气力输送系统采用封闭式输送方式，避免粉尘飞扬，能够很好的保证物料不受任何的粉尘污染，改善车间卫生条件，有利于环境保护。