

螺纹检测设备价格 螺纹检测设备 派亦科自动化设备公司

产品名称	螺纹检测设备价格 螺纹检测设备 派亦科自动化设备公司
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

螺纹检测机突出特点：

- 1、 定向定制；手机行业专用自动化检测设备，自动检测中板漏攻牙属业内首创；
- 2、 准确率高：设备检测准确率高，铜管内螺纹检测设备，设备检测的方法稳定，排除人为错误和惰性造成品质不良流入客户端；
- 3、 :实现自动检测，实现一机多能，颠覆手机中板加工段传统的人工检测方法，实现设备全自动检测、分选、归类；
- 4、 通用性：快速更换检测项目和模式，可通用其他产品的外观和不良的检测；
- 5、 坚固耐用：设备配件均采用性价比高的进口品牌，螺纹检测设备，经久耐用，设备稳定性高；

运用领域：

此设备运用于加工工艺和产品外观要求较高的大批量产品检测，设备可根据客户需求，螺纹的检测设备，设定检测项目和程序，螺纹检测设备价格，可做到快速调用针对性检测程式来通用多款产品的检测。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，滚丝有径向滚丝、切向滚丝和滚压头滚丝3种。径向滚丝：2个（或3个）带螺纹牙形的滚丝轮安装在互相平行的轴上，工件放在两轮之

间的支承上，两轮同向等速旋转，其中一轮还作径向进给运动。工件在滚丝轮带动下旋转，表面受径向挤压形成螺纹。对某些精度要求不高的丝杠，也可采用类似的方法滚压成形。切向滚丝：又称行星式滚丝，滚压工具由1个旋转的中央滚丝轮和3块固定的弧形丝板组成。滚丝时，工件可以连续送进，故生产率比搓丝和径向滚丝高。滚丝头滚丝：在自动车床上进行，一般用于加工工件上的短螺纹。滚压头中有3~4个均布于工件外周的滚丝轮。滚丝时，工件旋转，滚压头轴向进给，将工件滚压出螺纹。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，螺纹滚压的优点是：表面粗糙度小于车削、铣削和磨削；滚压后的螺纹表面因冷作硬化而能提高强度和硬度；材料利用率高；生产率比切削加工成倍增长，且易于实现自动化；滚压模具寿命很长。但滚压螺纹要求工件材料的硬度不超过HR C40；对毛坯尺寸精度要求较高；对滚压模具的精度和硬度要求也高，制造模具比较困难；不适于滚压牙形不对称的螺纹。按滚压模具的不同，螺纹滚压可分搓丝和滚丝两类。搓丝两块带螺纹牙形的搓丝板错开1/2螺距相对布置，静板固定不动，动板作平行于静板的往复直线运动。当工件送入两板之间时，动板前进搓压工件，使其表面塑性变形而成螺纹。

螺纹检测设备价格-螺纹检测设备-派亦科自动化设备公司由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）有实力，信誉好，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将亦科自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！