

# 中捷数控，怎么钻深孔 深孔枪钻机床设备 武汉深孔枪钻机床

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 中捷数控，怎么钻深孔 深孔枪钻机床设备<br>武汉深孔枪钻机床       |
| 公司名称 | 南阳市中捷数控科技有限公司                         |
| 价格   | 面议                                    |
| 规格参数 |                                       |
| 公司地址 | 河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号） |
| 联系电话 | 13923726513                           |

## 产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下立式深孔钻机床假期长时间停机注意事项：

- 1、工作台表面、夹具表面会生锈，要涂抹防锈油、润滑脂，请勿在主轴内留有刀柄；
- 2、如果担心加工程序，机床参数等数据丢失，请提前备份机床参数保存到电脑或U盘内；
- 3、请将立式深孔钻机床上安装的水分排出器内的积水排出后关闭总气阀；
- 4、请保持电气柜干燥，必要时请放置干燥剂，深孔枪钻机床厂家直销，防止长时间停机造成电子元器件受潮损坏；
- 5、清扫付着有切屑，冷却液等杂质的冷却风扇，清除冷却箱内的切屑后，请考虑冷却液的保存方法。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

深孔钻数控龙门钻床是一种用于大型工件钻孔加工的设备，该设备能够完结钻孔、铰孔、攻丝、镗孔等加工技术，能够装夹硬质合金钻头进行加工，在数控系统的操控下，全部加工进程非常简洁，加工功率和加工精度都大大的提高。

深孔钻数控龙门钻床具有多种特色，是法兰行业、阀门行业、锅炉行业和管板加工行业比较理想的钻孔设备，深孔钻数控龙门钻床龙门式的构造，深孔枪钻机床设备，使得机床整体刚性大大提高，确保了较大的切削量。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

数控深孔钻整机铸件采用高品质米汉纳铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，武汉深孔枪钻机床，稳定性好，主轴采用进口马达，可满足高低速的加工需求，并配自动油冷系统，确保加工时处于恒温状态。

数控深孔钻适用于各种类型工件深孔加工：塑料模具(包括运水孔、热流道)，汽车零件，曲轴连杆，液压管道等，随着内地汽车业、家电业突飞猛进，对大型模具发展迅猛需求下，深孔加工机床为客户节省不少加工时间，深孔加工机床自推出以来，除了受到模具厂及大型加工厂购置外，更接到不少中小型模具厂查询，足以证明市场对该产品的需求。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

中捷数控，怎么钻深孔-深孔枪钻机床设备-武汉深孔枪钻机床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（[www.zonjet.com/](http://www.zonjet.com/)）在数控机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中捷数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。