

黑色电泳加工 泳新实业有限公司 黑色电泳加工处理

产品名称	黑色电泳加工 泳新实业有限公司 黑色电泳加工处理
公司名称	东莞市泳新实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇大洲社区大新路93号
联系电话	15322922788 15322922788

产品详情

阴极电泳槽液的控制要点

槽液控制包括槽液特性、电泳特性、杂质离子含量、涂膜特性等的控制，必须定期测定，做好记录，并做出变化曲线，发现不正常现象，黑色电泳加工，应立即采取措施加以解决。

阴极电泳涂装是一种特殊的涂膜形成方法，在实际应用中显示出高效、安全、经济等特点。现今在汽车车身涂装领域采用阴极电泳涂装涂底漆的达90%。以上，已成为提高汽车车身使用寿命(耐腐蚀性)和提高市场竞争力的主要手段之一。

涂料管理装置的作用在于补充调整涂料成分，控制槽液的PH值，黑色电泳加工处理，用隔膜电极除去中和剂和用超滤装置排除低分子量成分等。电泳电源的选择，一般采用直流电源。整流设备可采用硅整流器或可控硅。电流的大小与涂料的性质、温度、工作面积、通电方式等有关，一般为30~50A/m²。水洗装置用于电泳涂装前后工件的冲洗，黑色电泳加工厂，一般用去离子水，但需加压设备，黑色电泳加工厂，常用的是一种带螺旋体的淋洗喷嘴。烘烤装置用来促进电泳涂料的干燥成膜，可采用电阻炉、感应电热炉和红外线烘烤设备。烘房设计要有预热、加热和后热三段，应根据涂料的品种和工件的情况制订。

一、电泳槽大小与工件尺寸的关系

工件尺寸决定电泳槽的大小，并要留出足够的空隙，让工件与阳极之间距离合理，运动起来游刃有余。

二、电泳槽长度与生产线效率的关系

只有拥有足够的工件在槽中的通电时间，才能保证高质量的涂层厚度和较高的涂装效率。

三、施工电压与涂层厚度的关系

在电泳溶液固体份等因素一定的条件下，电压决定着工件单位时间内的厚度，尺寸有严格要求的工件，在一定的范围内可通过这一特性控制工件表面涂层的厚度。

四、施工电压与泳透力的关系

较高的施工电压可以帮助电泳液做出高泳透力的涂层。

黑色电泳加工-泳新实业有限公司-黑色电泳加工处理由东莞市泳新实业有限公司提供。东莞市泳新实业有限公司（www.dgyxdy.com）是从事“生产,加工,销售：塑胶制品及其配件,五金制品及其配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。