

# 鑫凯锋精密机械 铣头供应商 徐州铣头

产品名称	鑫凯锋精密机械 铣头供应商 徐州铣头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

## 产品详情

横向铣头是所有角度头中使用多的一种机床附件，多用于一些大型工件，其使用目的是扩充机床的加工范围，那么横向铣头使用时应注意什么呢？

- 1、使用前应先确认试运转数分钟热机。每次加工时，需选择适当的转速和进给加工。加工时的转速、进给与切深应以渐进方式做调整，直到获得1大加工效率。
- 2、运用宽刃刨刀精刨用的机床精度要高，运动平稳性和刚性要好，各滑动部件间的空隙要适当调小，以确保工件的加工精度和表面质量。
- 3、参照各型号横向铣头的参数特性，在适当的加工条件下使用。
- 4、避免长时间在1高转速状态下持续加工运转。
- 5、标准横向铣头加工时，铣头厂家，需避免加工产生的灰尘、微粒材质，比如石墨、碳、镁及其他复合材料等。
- 6、钻孔时，进给力要小，避免钻头曲折，进给要平稳。横向铣头在没有微动进刀的机床上，可在进刀组织上装置一百分表，铣头供应商，以便调查和操控钻头进给的方位及操控进给量。

铣头是机床的重要组成部分，适合安装于龙门铣床、刨床或各种专用机上，可进行重切削、搪孔、攒孔等，并可加装90度铣头，操作简便。

在操作时首先把铣头放在铣卡上（铣卡可拿动，在没齿位置留一指宽），徐州铣头，再用一只手拿住铣头的没齿处，将铣卡放在铣头上不动，另一只手轻轻扭转螺母，注意只扭动一点，不要让铣头落下来，

一直扭转到铣卡不会掉下来为止，然后按住铣头柱旁边的圆形按钮，与此同时继续扭转螺母直到扭紧。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，万能铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

在操作镗铣头之前我们要充分了解镗铣头的结构特点，镗铣头的主轴电动机可以调节低速到高速的频率，适应不同的需要，它的动力部件包括钻孔、攻牙等进行钻孔、攻牙操作，电力、进出和控制压缩空气压力组成的钻削设备就是镗铣头的重要的主轴旋转。镗铣头的主轴还可以与多种辅助部件进行配合满足多种型号产品的加工。

鑫凯锋精密机械(图)-铣头供应商-徐州铣头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司(www.ksxf.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫凯锋精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：侯工兵。