

矿用轮式扒渣机 宜昌长兴扒渣机 萍乡轮式扒渣机

产品名称	矿用轮式扒渣机 宜昌长兴扒渣机 萍乡轮式扒渣机
公司名称	宜昌长兴机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北安远县鸣凤镇城南工业区
联系电话	13972048017

产品详情

扒渣机液压动力的使用不充分，其功率和动力的损失会导致液压系统的寿命降低，缩短扒渣机的使用寿命。如何降低液压系统功率的损耗，提高扒渣机的工作效率和使用寿命成为很多矿山企业老板和扒渣机操作手头疼的问题，下面由长兴扒渣机带领大家解决这类问题。

一、从扒渣机的油泵（从动力源）考虑：由于从动力工作的多样化，需要不断的变化其油的流量和压力。所以选择限压式变量泵就好，因为它可以满足扒渣机的油泵快速执行的需求，这样就能避免因为流量和压力的不协调而导致的动力损耗问题了。

二、如果执行器对速度有要求的时候，那么在选择这种调速类的回路时，它必须要满足调速的要求，同事还必须减少功率损耗。常见的有节流、容积以及节流容积类调速回路。其中节流调速回路的功率损失大，低速稳定性好。而容积调速回路既无溢流损失，也无节流损失，但低速稳定性差。如果要同时满足两方面的要求，可采用差压式变量泵和节流阀组成的容积节流调速回路，轮胎式扒渣机价格，并使节流阀两端的压力差尽量小，以减小压力损失。

三、液压油的选择：液压油作为主要的动力源油，因其长时间在管路中流动，容易使得液压油粘稠，堵塞液压油管，加大液压油流动的阻力。这不是说要选择稀点的油，因为太稀的油，容易造成泄漏，造成系统容积效率降低。所以在挑选液压油的时候，一般选择黏度适宜且黏温特性比较好的油液。

以上三点就是降低扒矿机液压系统故障的几大方法。还有，液压油一定要定时更新，正常情况下，在扒渣机工作500小时后，必须更换，这样才能保证油的清洁以及扒矿机的动力十足，从而起到延长扒渣机寿命的效果。

为了正确地使用设备和搞好共维护检修工作，掌握扒渣机设备在运行过程中技术状态变化的规律性以及各种损坏的原因和形式是极其必要的。

机械破坏一般可分为正常损和不正常损坏两大类。造成正常损坏的主要原因是磨报、疲劳、变形和腐坏。造成不正常损坏的主要原因是制造或维修质量没有达到设计要求、运输保管不当以及违反操作规程等。现将这些原因引起的机械损坏的机理简略描述如下。

1. 磨损

零件互相摩擦，其接触表面产生尺寸、形状和表面质量变化的现象叫做磨损，它是使设备损坏的主要原因之一。

磨损是伴随着摩擦而产生的。根据接触物表而含有润滑脂的情况，座擦又分为干摩擦、湿摩擦和半干摩擦三种。干摩擦的破坏力比较大，应尽量避免。按照磨拟破坏的形式，可分为摩擦磨损，磨料磨损和抓粘性磨损三种。摩擦磨损是指互相接触的物体在相对运动时，其凸起部分由于疲劳剥蚀或被直接刮削而脱落的现象。接触物表面的粗糙度越大，靡擦磨损也越严重。磨料磨损是指属与各种不规则的磨之间的摩擦而产生的磨损。通常，在设备的作业场所粉尘都很大，如果这些粉尘进入到设备白配合表面，就会产生严重的磨料磨损，使表面擦伤或产生类似七削的作用，使磨损加剧。例如，如果空气滤清器失灵或柴油机吸气管道漏气，就会使缸套与活塞间的磨损大大加快。因而保持设备动配合部分必要的清洁，尤其是你油和润滑油的清洁是十分重要的。抓粘性磨损的实质是在滑动摩擦过程中两金属表面产生量属联系，由于相对移动的结果，使联系部分拉坏。在接触载荷高、润滑差，相对速度小的情况下，接触物的表面很容易产生抓粘冲损。一旦产生抓粘磨损，其发展十分迅速，能在很短的时间内位设备受到严重破坏。

2. 疲劳

在长期交变载荷的作用下，某些零件产生疲劳裂纹而造成我面剥落或者整体折断。在使用过程中，载荷的随机性、润滑油不干净、零件加工质量不高以及由于零件磨损和腐蚀等原因都会促使疲劳损坏发生。

3. 变形

当外载荷所引起的应力超过零件材料的屈服极限时，零件就会产生有害变形。

4. 腐坏

腐坏包括腐蚀和腐朽，例如金属生锈、橡胶老化等。

5. 制造或修理质量不符设计要求

是指设备在制造或修理后，在尺寸、形状、光洁度、材料的物理机械性质及热处理、装配质量以及同心度等方面不符设计的要求。

6. 运输保管不当

在运输和装卸时因操作不当，可能使光洁的零件表面碰伤、碰坏，造成设备或零件报废。深管不当也会造成零部件严重损坏。

7. 违反操作规程

操作不当或没有及时地进行保养，如柴油机空气滤清器过肚、机油清洁度不够等都会给有关零部件带来严重的损伤。

正确的维修保养就是一方面尽量防止因不正常损坏所造成的零部件或整合设备的损坏，另一方面总结设

备因正常原因而发生损坏失效的规律，以提高设备的完好率和维护检修质量。

扒渣机在作业过程中，常常由于传动系统出现故障而影响其作业效率，现就扒渣机传动系统的一些典型故障与排除方法介绍如下，供同行参考。

1一挡、倒挡正常，二挡无驱动力

首先检查变速手柄是否到位，如不到位应重新调整。然后检查变速压力表在二挡位置是否减压，如果需要，必须检查变速箱的8字形端盖的外围是否有压力油流出，如有渗漏现象，可以紧固周围的螺栓。上述方法仍不能排除故障，则必须把8字形端盖卸下，更换o型密封圈和纸垫。此时如果没有压力油溢出，则证明变速箱内的二挡构件有问题，必须把二挡构件拆下。首先检查二挡外部的油封是否损坏，然后再分解二挡构件，取出活塞，检查活塞环、油封环和摩擦片是否损伤。后检查二挡油缸内的导向销是否脱落，若导向销脱落，二挡的压力油由此处大量流出，造成二挡压力降低而不能行驶。针对减压的原因，更换密封件或修、换零部件。

2变速压力、动臂、转斗和转向都正常，但扒渣机仍不能前进与后退

首先检查变速箱内是否缺油和进油管路是否堵塞，电动轮式扒渣机，然后检查变速箱油底壳和变矩器滤清器。如果发现金属碎块等物，萍乡轮式扒渣机，则可以肯定变速箱内的大超越离合器内零件有损坏。如果发现变速箱油底壳和变矩器滤清器内有铝屑出现，则可以肯定变矩器里面零件损坏。这时必须拆卸检查变速箱和变矩器，进行修理和更换所损坏的零件。排除上述原因，车仍不能行走，就可以确定是变速箱内的二挡构件周围的螺栓被切断，或中间轴输出齿轮脱落，而使动力无法输出。排除方法：可将变速箱的8字形端盖拆开，取出二挡构件，更换切断的螺栓即可。此螺栓材料是40Cr，必须进行调质处理，决不可用普通螺栓代替。

3一挡、倒挡无力，二挡行驶缓慢

首先检查变速压力表所指示的压力是否正常。如果压力达到108KPa，加大油门查看压力表指针是否摆动；如果剧烈摆动，就证明变速箱里的透平油太脏或油量不足，应查看变速箱油位检油塞是否能流出透平油。如果有油流出，则故障是因油太脏所致，应清洗变速箱和滤清器，然后更换新油；如果油量正常，变速压力表指示正常，则故障可能是变速箱和变矩器中间的输入二级齿轮断裂，使变矩器二级齿轮的动力不能输出，只有一级齿轮的动力可以输出。排除的方法：拆除变矩器和变速箱的连接，更换损坏的输入二级齿轮。

4一挡驱动无力，其它挡位正常

首先检查变速表的压力，是否在一挡位置有减压的现象。如果压力在98.1KPa以下，一挡驱动必然无力。造成这些现象??露过多，从而使一挡驱动无力；另外，还可能是因一挡油缸外部的o型密封圈损坏，造成大量的压力油渗漏；如果故障是上述原因造成的，矿用轮式扒渣机，必须把变速箱吊出，拆开更换损伤的活塞环和密封圈；如果变速压力表在一挡位置没有减压的情况，很可能是变速拉杆没有调整到位，使一挡驱动无力，应重新调整变速拉杆，使它达到规定位置。

5发动机工作正常，扒渣机不能行走

首先检查变速箱的油量限位阀和变速压力表。如发现缺少变速变矩油应加添新油。但不宜添过多，否则会引起变速变箱发热，一般添至限位阀流出油来为止。然后检查动臂能否起落和有无转向，如果动臂能起落也可转向，而扒渣机无法行走，这是因为变速泵的损坏缺油而造成的。动臂不能起落也无法转向，扒渣机不能行走，这种情况多是变矩器的钢板连接被螺栓剪断、或者是弹性板而造成的。必须把柴油机和变速箱一起吊出，然后拆除变矩器的柴油机的连接部分，查明损坏部位，更换或修复损坏零件。

矿用轮式扒渣机-宜昌长兴扒渣机-萍乡轮式扒渣机由宜昌长兴机械制造有限公司提供。宜昌长兴机械制造有限公司（www.ycbazhaji.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宜昌长兴扒渣机——您可信赖的朋友，公司地址：湖北安远县鸣凤镇城南工业区，联系人：刘先生。