

## 睿至锋五金 小型c型钢机供应商 c型钢机

产品名称	睿至锋五金 小型c型钢机供应商 c型钢机
公司名称	佛山市睿至锋五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏工贸三路6号
联系电话	13929922135 13929922135

### 产品详情

热变形使金属材料内部晶粒间的杂质和偏析元素沿金属流动的方向呈线条状分布，再结晶后，小型c型钢机供应商，晶粒的形状改变了，但定向伸长的杂质并不因再结晶的作用而消除，形成了纤维组织，使金属材料的力学性能具有方向性。即金属在纵向（平行于纤维方向）具有比较大的抗拉强度且塑性和韧性较横向（垂直于纤维方向）的好；而横向具有比较大的抗剪切强度。

镦粗主要用于制造高度小、截面大的工件，如齿轮、法兰盘等，也可用于冲孔前的准备及增加以后拔长锻造比的工件。拔长使毛坯横截面积减小而长度增加的锻造工序叫拔长。可在平砧上拔长，也可在型砧上拔长。型砧拔长效率比平砧高。拔长的变形程度用变形前后的断面积之比值表示，称为拔长锻造比，一般在 2.5 ~ 3。为提高拔长效率，送进量 L 应等于坯料宽度的 0.4 ~ 0.5 倍。

锻锤主要有空气锤和蒸汽-空气锤；液压机主要指水压机。空气锤工作时，c型钢机，电动机驱动曲柄连杆机构，使压缩缸中的活塞作上、下往复运动，小型c型钢机厂商，活塞上部或下部的空气受到压缩。被压缩的空气经上、下转阀交替地进入工作缸的上部或下部空间，推动工作缸内的活塞上、下运动锤击工件。控制上、下转阀的位置，实现锤头的悬空、压紧、连续轻重锤击、单下锤击等动作。

睿至锋五金(图)-小型c型钢机供应商-c型钢机由佛山市睿至锋五金机械有限公司提供。佛山市睿至锋五金机械有限公司（www.fs-yxd.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。睿至锋——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市南海区石啃综合钢铁市场H区3号厂房，联系人：刘小姐。