

临沂冷镀锌 捍思信机械 冷镀锌方管

产品名称	临沂冷镀锌 捍思信机械 冷镀锌方管
公司名称	山东捍思信机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	13012644449

产品详情

在盛有镀锌液的镀槽中，经过清理和特殊预处理的待镀件作为阴极，用镀覆金属制成阳极，两极分别与直流电源的正极和负极联接。镀锌液由含有镀覆金属的化合物、导电的盐类、缓冲剂、pH调节剂和添加剂等的水溶液组成。通电后，临沂冷镀锌，镀锌液中的金属离子，在电位差的作用下移动到阴极上形成镀层。阳极的金属形成金属离子进入镀锌液，以保持被镀覆的金属离子的浓度。在有些情况下，如镀铬，是采用铅、铅锡合金制成的不溶性阳极，它只起传递电子、导通电流的作用。电解液中的铬离子浓度，需依靠定期地向镀液中加入铬化合物来维持。镀锌时，冷镀锌厂，阳极材料的质量、镀锌液的成分、温度、电流密度、通电时间、搅拌强度、析出的杂质、电源波形等都会影响镀层的质量，冷镀锌方管，需要适时进行控制。

1.表面处理

电力设备主要是钢结构基材，要取得的涂装效果，那么表面处理环节是非常重要的。对钢材采取喷砂，去除表面的锈迹、杂质，选用清洗剂擦拭表面去除油污，钢材表面粗糙度达到30-70微米，符合瑞典除锈Sa2.5级标准。表面处理完毕后，需要在4小时内涂装冷镀锌涂料，避免钢铁再次氧化生产。

2.底漆涂装

冷镀锌漆采用高压无气喷涂，漆料中加入专用的稀释剂，充分搅拌均匀。喷涂一次成膜，推荐膜厚80-100微米。冷镀锌漆喷涂过程中，漆料需要不断搅拌，避免沉淀，同时漆膜不可喷涂过厚，防止漆膜开裂。

目前我国钢铁工业在品种、质量、成本、服务和劳动生产率方面与世界先进水平仍存在一定差距，面对日趋激烈的国际国内市场竞争，必须加快结构调整步伐，这不仅是我国冶金工业生存与发展的需要，也是当今世界冶金工业的发展趋势。热镀锌（Hot Dip Galvanizing）发明于18世纪中叶，它是由热镀锌工

艺发展而来。钢带连续热镀锌工艺历经五十年的发展，冷镀锌厂家，已经成为一种工艺成熟的、技术先进的工业技术，至今为止，热镀锌仍是钢材防蚀方法中应用普遍的、的工艺措施。

临沂冷镀锌-揆思信机械-冷镀锌方管由山东揆思信机械工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东揆思信机械工程有限公司（www.sdbsxjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!