

东莞中村传动设备公司 精密直线光轴加工 精密直线光轴

产品名称	东莞中村传动设备公司 精密直线光轴加工 精密直线光轴
公司名称	东莞市中村传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区
联系电话	13712831005 13712831005

产品详情

怎么样去选择不锈钢活塞杆的毛坯

相信对于一些从事机械类的人员都知道，很多的机械产品中都会应用到的不锈钢活塞杆的主要工作方式就是进行往复运动。因此，为了可以增加活塞杆的使用寿命，减小活塞杆出现磨损的频率，就须要选择到好的、适合的活塞杆毛坯。那么你知道应该怎么选择不锈钢活塞杆毛坯吗？下面小编为您介绍：

在一般的情况下，活塞杆毛坯适宜选择38CrMoAlAn的合金结构钢。因为这种38CrMoAlAn的合金结构钢在通过调质处理和表面渗氮后，可以获得很高的心部强度、优良的抗磨性以及耐疲劳性能。

若是活塞杆是小批量出产的话，为了增加出产的效率，可以选用自由锻来进行制作毛坯。

可以在轴用组合封棱边增加圆弧过渡，同时增打密封唇口的偏角，如此一来就能避免高温时密封唇口处和棱边材料发生流动问题。通过这一改进，精密直线光轴厂家，即使产生唇口材料出现流动情况，也不会降低轴用组合封密封效果，有效避免了不锈钢活塞杆发生外泄漏的可能性。

其中直线光轴是圆形的，精密直线光轴加工，直线光轴导轨是方形并在上面加工有固定安装滑块的部分。在实际应用中，直线光轴是两头固定的，中间悬空连接部件包住光轴径向的全部或大部分。而直线光轴导轨会有一面是全部紧贴于设备安装基座的，并以螺栓固定。

不锈钢活塞杆它的厚度通常在10-30 μm 以上。并且它的电镀，精密直线光轴直销，通常都需求选用3次的镀铬，在进行单次镀铬时，其厚度应当控制在0.010 ~ 0.015mm之间。并且，在单次镀铬后都需求出缸进行修磨，然后再一次镀铬到所需求的厚度中来抵达所需尺度后进行抛光措置。

不锈钢活塞杆在电镀前，精密直线光轴，有必要进行精抛光，然后要对镀件尺度，精抛光机加工表面状据进行查验，然后根据镀层厚度准确核算电镀时刻。并且在不锈钢活塞杆屡次镀铬进，要学会单次厚度在0.010 ~ 0.015mm时，活塞杆电镀层要留意厚度均匀。这么才能够有效地提高活塞杆的防腐等级。

东莞中村传动设备公司(图)-精密直线光轴加工-精密直线光轴由东莞市中村传动设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市中村传动设备有限公司 (<https://coco090.1688.com/>) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!