锥形卷板机厂家 舟山锥形卷板机 马鞍山巨德机械

产品名称	锥形卷板机厂家 舟山锥形卷板机 马鞍山巨德机械
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷板机厂家如何防过载

卷板机是一种板材成型设备，它由底座、上辊、下辊、机架、升降装置、驱动装置、翻倒装置等组成，上辊在两下辊中部对称位置作垂直升降运动，待加工的板材位于两下辊与上辊之间，一般采用液压驱动装置或者带动力的机械驱动装置改变上辊的竖直位置，从而改变下辊与上辊距离，进而改变受压板材的弯曲程度。

为避免过载导致的卷板机机组机械零部件损坏，卷板机厂家设置了过载保护装置，其中常见的有两种：

一种是升降辊位移控制通过液压缸内的液压油作用于活塞而获得，为液压传动，到位量由压力继电器控制。出现故障时，卷板机液压缸内压力急剧升高，卸荷阀高压力大于背压腔背压，推动活塞下移开启回油口，液压油快速泄回油箱。滑块在平衡器的作用下，上移，保护压机和模具不受损伤;同时压杰电器和行程开关动作，切断离合器控制线路，锥形卷板机厂家，压力机停止;电磁阀关闭气源且快速排掉卸荷阀背压腔空气，卷板机“ 正常 ”指示灯灭，“ 卸荷 ”指示灯亮，压力机不能开动。在此设置中有用到溢流阀，锥形卷板机多少钱，多余的液压油经过溢流阀管道排回油箱。

还有一种设计结构是卷板机控制多采用操作按钮、手柄手动操作，其缺点是自动化程度低，生产效率低，且卷板过程中，只能通过人眼判断而系统不能实时监测辊的位置，容易出现卷板曲率不合适或板材异型等现象。

卷板机厂家的产品分类应用

卷板机是一种将金属板材卷弯成筒形、弧形或其它形状工件的通用设备。根据三点成圆的原理，利用工件相对位置变化和旋转运动使板材产生连续的塑性变形，以获得预定形状的工件。

卷板机按辊位调节方式可以分为：上调式和下调式两种。今天小编要带大家了解的是其中的一种——下

调式机型产品分类及其应用特点：

1、垂直下调式卷板机：结构简单、紧凑；剩余直边小，有时设计成上辊可以沿轴向抽出的结构。它的缺点是：弯板时，板料有倾斜动作，对热卷及重型工件不安全，长坯料必须先经初弯，舟山锥形卷板机，否则会碰地面。如，下调式三辊卷板机上辊垂直升降，下辊水平移动，具有板材端部预弯和卷圆功能，一次上料可完成钢板的预弯和卷制成形。

2、水平下调式卷板机：较四辊卷板机的结构紧凑，操作方便剩余直边小，坯料始终保持在同一水平面，进料安全方便。其缺点是：上辊轴承间距较大，坯料对中不如四辊卷板机方便。常见的应用类型为三辊水平下调式卷板机，用于完成锅炉压力容器用圆筒体，锥体的卷制、校圆。用于大型厚壁承压设备、化工压力容器等产品的筒体卷制和焊后校圆。上辊可以垂直升降，两下辊可以分别水平移动。三根工作辊分别通过液压马达驱动，为卷制板材提供卷制扭矩。卷板速度通过液压系统自动控制，适应厚板和热卷的工艺要求。该机具有体积小，重量轻，结构紧凑，占地面积小，传递效率，环境适应性强等优点。

三辊卷板机使用的时候是有卷板张力的，大小与机型有关，但是过大或过小都会造成不良的影响。

在选择卷板机的时候，锥形卷板机价格，应该要明确卷取张力过大，所造成的影响主要有哪些。一旦自身的张力数值过大的话，就会影响到内部结构组织，进而使得设备电机容量有所增大。当然如果卷取张力数值较小的话，就会影响到产品质量，同时会出现带钢跑偏的情况。因此上述分析，就可以看出，无论是卷取张力过大，或者卷取张力过小，都会对设备的运行情况，造成一定影响。因此在对张力选择的时候，一定要慎重考虑。尤其是在设计的时候，一定要按照相应的经验公式进行计算。之后就应该要按照相应的经验加以确认。

三辊卷板机在运转时如果选择了不合适的张力，则会影响到使用效果，从而影响加工的产品质量。

锥形卷板机厂家-舟山锥形卷板机-马鞍山巨德机械由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）是安徽 马鞍山 ,锻压机床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山巨德机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山巨德机械更加美好的未来。