

摆式剪板机刀片 马鞍山巨德机械 金华剪板机刀片

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 摆式剪板机刀片 马鞍山巨德机械 金华剪板机刀片 |
| 公司名称 | 马鞍山市巨德机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省马鞍山市博望区博望工业园 |
| 联系电话 | 18605556929 18605556929 |

产品详情

剪板机技术要求

剪板机是机加工中应用比较广泛的一种剪切设备，它能剪切各种厚度的钢板材料。常用的剪板机分为平剪、滚剪及震动剪3种类型。平剪机是使用量多的。剪切厚度小于10mm的剪板机多为机械传动，大于10mm的为液压传动。一般用脚踏或按钮操纵进行单次或连续剪切金属。操作剪板机时应注意：

- 1、工作前要认真检查剪板机各部是否正常，电气设备是否完好，润滑系统是否畅通；清除台面及其周围放置有工具、量具等杂物以及边角废料。
- 2、不要独自1人操作剪板机，剪板机刀片价格，应由2—3人协调进行送料、控制尺寸精度及取料等，并确定由1人统一指挥。
- 3、要根据规定的剪板厚度，调整剪板机的剪刀间隙。不准同时剪切2种不同规格、不同材质的板料；不得叠料剪切。剪切的板料要求表面平整，不准剪切无法压紧的较窄板料。
- 4、剪板机的皮带、飞轮、齿轮以及轴等运动部位必须安装防护罩。
- 5、剪板机操作者送料的手指离剪刀口应保持至少200mm以外的距离，并且离开压紧装置。在剪板机上安置的防护栅栏不能挡住操作者眼睛而看不到裁切的部位。作业后产生的废料有棱有角，操作者应及时清除，防止被刺伤、割伤。
- 6、剪板机的飞轮、齿轮、轴、胶带等运动部分都应设防护罩。
- 7、放置栅栏，防止操作者的手进入剪刀落下区域内。工作时严禁捡拾地上废料，以免被落下来的工件弄伤。
- 8、不能剪切淬过火的材料，也决不允许裁剪超过剪床的工作能力。

传动剪板机设计机械结构设计

该设计的对称传动剪板机，其冲剪力为10吨，滑块的行程为22mm，每分钟剪切30次。由电动机提供动力，经过一级带传动和一级齿轮传动减速。设计中采用的执行机构为对心曲柄滑块机构，这一机构将剪板机传动系统的旋转运动转变为滑块的往复直线运动，实现对板料的剪切。曲柄滑块机构具有结构简单、加工容易、维修方便、经济实用的优点，在机械设备中应用广泛。

本设计中，摆式剪板机刀片，通过对平面曲柄滑块机构的数学建模，用TurboCAD编程，输入曲柄滑块机构的机构参数和运动参数，实现对整个机构运动过程。

剪板机故障检修

- 1、询问设备操作者，了解剪板机液压系统设备运行状况。其中包括：剪板机液压系统工作是否正常；液压泵有无异常现象；液压油检测清洁度的时间及结果；滤芯清洗和更换情况；发生故障前是否对液压元件进行了调节；是否更换过密封元件；故障前后剪板机液压系统出现过哪些不正常现象；过去该系统出现过什么故障，是如何排除的等，金华剪板机刀片，需逐一进行了解。
- 2、看剪板机液压系统工作的实际状况，观察系统压力、速度、油液、泄漏、振动等是否存在问题。
- 3、听剪板机液压系统的声音，如：冲击声；泵的噪声及异常声；判断液压系统工作是否正常。
- 4、摸温升、振动、爬行及联接处的松紧程度判定剪板机液压系统运动部件工作状态是否正常。

摆式剪板机刀片-马鞍山巨德机械(在线咨询)-金华剪板机刀片由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司(www.jdmt.cn)有实力，信誉好，在安徽 马鞍山 的锻压机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进马鞍山巨德机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！