

冲压对焊弯头 宾宏重工厂家直销 潍坊对焊弯头

产品名称	冲压对焊弯头 宾宏重工厂家直销 潍坊对焊弯头
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

对焊弯头的成型过程的优点2

。

加工对焊弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。

由于上述二条原因，可以缩短制造周期，大口径对焊弯头，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型对焊弯头。

冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，冲压对焊弯头，节能的加工方法，冲压件的成本较低。

冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，304L对焊弯头，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

对焊弯头的表示方法2

以常用的20#对焊弯头为例，潍坊对焊弯头，过去我们直接写20#的对焊弯头材料。

现在如果我们只写材料等级，那么对焊弯头管件制造商可以使用20# GB6479，20#GB9948，20G，ASTM106 Gr.B，Q245R，20II等材料制造。对对焊弯头管件制造商是方便了。

但是对于设计人员的风险增加了，一个材料等级对应多个材料牌号，对焊弯头管件制造商所选材料未必符合设计要求。

对焊弯头elbow在管路系统中，对焊弯头是改变管路方向的管件。

按角度分，有45°及90°180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度对焊弯头。

弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。

与管子联结的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。

按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压对焊弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称：90度对焊弯头、直角弯头、等。

冲压对焊弯头-宾宏重工厂家直销(在线咨询)-潍坊对焊弯头由宾宏重工有限公司提供。冲压对焊弯头-宾宏重工厂家直销(在线咨询)-潍坊对焊弯头是宾宏重工有限公司（www.bhzggd.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：小程。同时本公司（www.bhzggd.com）还是从事高压合金三通，大口径合金三通，合金三通接头的厂家，欢迎来电咨询。