

厚板数控冲床加工厂 数控冲床加工厂 基业智能现货直供

产品名称	厚板数控冲床加工厂 数控冲床加工厂 基业智能现货直供
公司名称	福建基业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号
联系电话	18016658197

产品详情

使用数控冲床需遵守的安全规则

为保证人身及设备安全，防止生产事故发生，厚板数控冲床加工厂，请遵守以下安全规则。

- 1、请在数控冲床附近设立安全警示标志。
- 2、请在数控冲床周围设立隔离物，围成一工作区域。在设备工作过程中，有运动部件探出平台，如有人不小心经过，可能受到损伤。如在设备周围设立隔离物，将工作区域围起来，操作者在安全区域进行操作，则可以减少生产事故的发生。
- 3、数控冲床必须专人（经过严格培训并获得操作资格）负责管理和操作。
- 4、该设备只能加工一定的板材，伺服数控冲床加工厂，请勿加工该设备能力之外的板材，防止损伤数控冲床。
- 5、数控冲床开始运行之前，自动数控冲床加工厂，请检查该设备以及所配冲床和模具等部件，确保各部件满足设备正常运行的条件。
- 6、未经数控冲床生产厂家许可，数控冲床加工厂，请勿对该设备进行任何改造，以免造成设备的损坏及安全隐患的产生。

数控冲床造成废料反弹的主要原因

造成废料反弹的主要原因

- (1)刃口的锋利程度。刃口的圆角越大，越容易造成废料反弹。
- (2)模具的入模量。每个工位模具冲压时，入模量的要求是一定的，入模量小，易造成废料反弹。
- (3)模具的间隙是否合理。不合理的模具间隙，易造成废料反弹。
- (4)被加工板材的表面是否有油污。

模具的间隙与所冲压的材料类型及厚度有关。

当今的工业生产，产品开发周期和制造周期越来越短，对产品的质量要求越来越高，同时，产品的品种也越来越多，产品的批量也越来越小，这对钣金业是个挑战，因而要求钣金加工设备以具有高生产率、高柔性及较低的生产成本为特征。为了迎合这一加工理念，国内外的厂家不断开发与完善其设计制造技术，为钣金加工业提供了系列化的CNC板材加工设备，如数控冲床就是其中之一。

数控冲床目前以其方便、快捷、精度高而被国内很多有实力的厂家所使用，其特点有以下几方面。

1：使用方便，节省开模费用：数控转塔冲床是压力加工设备中拥有生命力的集机、电、液一体化的产品，用于各类金属薄板零件加工，可以一次性自动完成多种复杂孔型和浅拉深成型加工，（按要求自动加工不同尺寸和孔距的不同形状的孔，也可用小冲模以步冲方式冲大的圆孔、方形孔、腰形孔及各种形状的曲线轮廓，也可进行特殊工艺加工，如百叶窗、浅拉伸、沉孔、翻边孔、加强筋、压印等）。通过简单的模具组合，相对于传统冲压而言，节省了大量的模具费用，可以使用低成本和短周期加工小批量、多样化的产品，具有较大的加工范围与加工能力，从而及时适应市场与产品的变化。

2：精度高：数控冲床冲切精度高、冲切毛刺小、工件平整度好、后续加工量少、废品率低、成形质量高，数冲的加工尺寸精度一般可达正负0.1mm，产品的尺寸一致性好。

3：生产，交货期快：数控冲床的加工速度快，一般的液压式设备冲程率可达500~600次/min，有的甚至高达900次/min，Da定位速度可达100m/min以上。对于大尺寸板材基本可达一次加工就能完成而不像传统的加工，需多工序，在很多不同的设备上加工。这样由于减少了中间环节、减少了后处理工序、减少了模具设计等，且通过简单的模具，数控集成式的加工，大大节约了劳动力，降低了成本。

4：可进行冲切及成形等不同加工 数控冲床除了可以通过简单的小冲头，以及通过旋转的模具来对不同的图形进行加工外，还可以加工成形(如冲百叶窗、打凸、翻边)，也可以加工螺纹等，具有很大的适应性。

厚板数控冲床加工厂-数控冲床加工厂-基业智能现货直供(查看)由福建基业智能科技有限公司提供。福建基业智能科技有限公司 (www.fjjyzn.cn) 是福建 泉州 ,机械及工业制品项目合作的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在基业智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创基业智能更加美好的未来。