

宁夏液压机 郑州金熙 1500T液压机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 宁夏液压机 郑州金熙 1500T液压机 |
| 公司名称 | 郑州金熙机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市上街区工业路951号 |
| 联系电话 | 13903853217 15225153991 |

产品详情

郑州金熙专业生产框式液压机

性能特点：

采用钢板构造机架，具有足够的刚性。

拥有空载下行速度快，升压速度敏捷，由于下行是靠柱塞自重下降，故耗电量低。

配件采用进口件耐用程度高。

设有光电保护装置。

适用领域：

金属配件的印花、成形、浅拉伸、剪口、切边等。

塑料玩具，各种钢品上的塑料把手配件等。汽车配件的冲压、成形等。

郑州金熙专业生产匣钵成型机 坩埚成型机 碳化硅成型机 金属拉伸机 提供模具厂商
选购液压机就到郑州金熙看一看。

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机 郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙500T液压机的充液系统详细介绍

充液系统由充液阀和充液筒两部分组成。当滑块快速下行时，由于主油缸上腔的负压而吸开充液阀的主阀，使充液筒内的大量油液流入主缸上腔，以使滑块能顺利的快速下行。卸压时，控制油首先进入控制阀内，使其控制活塞克服弹簧力，推动卸荷阀芯下行，1500T液压机，使主缸上腔的高压油通过卸荷阀芯与充液筒内接通，达到卸压的目的。

在充液筒上部设有长形油标，用来观察油位。充液筒路的溢流管，把充液筒的容积分为两部分：下部油液是供滑块快速下行用的，上部容积则是容纳滑块回程时，主缸上腔排出的油液。在充液筒的侧下部，装有一闸阀，用于定期更换油液。

充液阀是用阀座上的螺纹与油缸缸底紧固联接的，并用O形密封圈密封。充液筒是由中部平面与主缸上端面相联接，并用螺栓紧固，耐油橡胶垫密封的。在筒的盖上设有通气孔，在充液筒内设有吊钩。

了解更多详情请登录郑州金熙网站或者拨打公司电话，郑州金熙欢迎您的光临！

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机
郑州金熙机械制造有限公司

单柱液压机属于小型液压机，单柱液压机，机身为C型单臂式结构，采用全钢板CO2焊接，焊接后通过回火振动处理，确保机身不变形。液压系统位于机身内，外型美观，操作方便。主要适用于金属制品拉伸、成型及压制等工艺，2000T液压机，亦可加工非金属材料，1000T液压机，粉末冶金制品的压制，轴类零件的校正，套类零件的压装以及金属制品的、切边等工艺。该系列压机设有独立的液压与电器控制系统，宁夏液压机，采用按钮集中控制，可实现定程和定压两种成型工艺，具有压力显示和行程、压力调节等功能。并且该系列带有四柱导柱导向，从而提高产品精度，而且导柱、活塞杆中频淬火后镀铬处理，不生锈拉毛，油泵进油口装有独特的过滤装置，确保油泵和阀的使用寿命。

郑州金熙专业生产液压机数十载，我们有专业的技术团队，郑州金熙欢迎您的光临。

宁夏液压机-郑州金熙-1500T液压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com）为客户提供“液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机,”等业务，公司拥有“郑州金熙”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。欢迎来电垂询，联系人：秦经理。同时本公司（www.zzjinxizz.com）还是从事硫化机，传输带硫化机，刹车片硫化机的厂家，欢迎来电咨询。