

塑料薄膜封口机多少钱 海南塑料薄膜封口机 汇创自动化设备

产品名称	塑料薄膜封口机多少钱 海南塑料薄膜封口机 汇创自动化设备
公司名称	汇创自动化设备（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区豆张庄镇权健道6号
联系电话	13261747859 13261747859

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：汇创自动化设备（天津）有限公司

薄膜连续封口机产品介绍

- 1、该立式封口机型适用于液体、膏体类的塑料袋、铝箔袋封口;
- 2、本设备具有封口牢固、功效高;结构简单、紧凑，塑料薄膜封口机公司，体积小;造型美观，技术先进，功耗低;操作维修保养方便等优点。
- 3、该封口机可配压花轮和印字轮，随需要更换字型，能在封口同时印上出厂日期，保质期，保存期等标志，封口花纹及标志字迹清晰美观。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多封口机的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

手持式铝箔封口机

该手持式铝箔封口机用于化工、食品、饮料、化妆品、润滑油等行业的塑料玻璃等非金属包装容器的铝箔封口作业。该机是采用电磁场感应加热原理，塑料薄膜封口机价格，是利用高频电流通过电感线圈产生磁场，当磁力线穿过封口铝箔材料时，瞬间产生大量小涡流，海南塑料薄膜封口机，致使铝箔自行高速发热，熔化复合在铝箔上的溶胶，从而粘贴在承封物的封口上，达到迅速封口的目的。

汇创主营封口机，如需了解更多详情，欢迎拨打图片上的咨询热线！

故障分析

封口不牢封口不牢是连续封口机的常见故障之一，封口不牢有三层意思： 包装袋封口处无法封上；在封刀压力作用下，袋口虽封上了，但稍用力挤压或撕剥，封口便又开裂； 对封口处进行剥离试验时，塑料薄膜封口机多少钱，出现一半封合牢固、一半分离的现象，这样的包装袋封口质量仍不合格，因为内容物在储运过程中经挤压很容易漏掉。这种情况在复合里料为OPP、吹塑PE时常常出现。

造成故障的原因主要有以下几种。（1）热封温度不够通常情况下，以OPP为里料的复合袋，当制袋总厚度为80~90 μm时，热封温度要达到170~180 ；以PE为里料的复合袋制袋总厚度为85~100 μm时，温度宜控制在180~200 。只要制袋总厚度有所增加，热封温度就必须相应提高。（2）热封速度过快封不上口还与封口机速度快慢有关。如果速度过快，封口处还未来得及热化就被牵引辊传送至冷压处进行冷却处理了，自然达不到热封质量要求。（3）冷压胶轮压力不合适冷压胶轮上下各有一个，它们之间的压力要适中，调节压力时只需夹紧弹簧即可。

以上是汇创为您一起分享的内容，汇创专业生产封口机，欢迎新老客户莅临。

塑料薄膜封口机多少钱-海南塑料薄膜封口机-汇创自动化设备由汇创自动化设备（天津）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。汇创自动化设备（天津）有限公司（www.hc-packs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!