

螺旋提升机 百特提升机批发 提升机

产品名称	螺旋提升机 百特提升机批发 提升机
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽百特机电工程有限公司

ne提升机料斗厂家所生产的提升机料斗大部分金属材质的，金属的硬度要比塑料的硬度高很多，正常使用情况下，ne提升机料斗都是可以使用一年的时间的，一年之后寿命可能会有所减少，所以我们在使用ne提升机料斗的时候需要注意一些问题。

在使用板链斗式提升机的时候一定要避免提升机料斗承载那些颗粒比较大的，硬度比较高的物料。以前有用户直接的拿着报废的提升机料斗来我们这里进行购买同型号的料斗，我们看过他的报废料斗之后发现料斗变形的特别的厉害，煤矿提升机，根本就没有办法复原了，出现这样的情况主要是因为平时的操作不当造成的结果。提升机料斗变形就是因为板链斗式提升机在工作的时候出现了物料的颗粒比较大，料斗与物料的撞击力过大，导致料斗变形，提升机，还有一种原因就是设备出现了超负荷运行的现象，也是会引起料斗变形的。

当然这些都是针对金属材质的料斗而讲的，而塑料材质的料斗所装载的物料都是硬度比较的低，如果出现磨损过于严重的现象，主要是因为使用的时间过于的长，矿井提升机，或者是料斗装载的物料过重导致，也有一种可能是因为固定料斗的螺栓有了松动，螺栓松动就会导致料斗不平衡，如果再加上物料，料斗就非常容易的发生倾斜了，导致塑料材质的料斗有撕裂的现象发生。所以我们在使用的时候一定要避免这样的事情发生。

不锈钢螺旋提升机安装注意事项：

- 1、端部平轴承组之滚动轴承端面与轴承座及端盖端面的间隙不得小于2mm；
- 2、为了调整机壳和螺旋长度之间的累积偏差，螺旋机在安装时在各机壳的凸缘间允许加垫石棉带，要求较高密封性时，螺旋提升机，机壳与机盖亦可加垫防水粗帆布；
- 3、驱动装置末速轴和螺旋机应保证同心，驱动装置如果采用平衡联轴器与螺旋机传动轴联接，则驱动装置末速轴与螺旋机传动轴的平行性偏差不得超过1/100而轴线之平行位移不得超过0.2公厘；
- 4、所有联结螺钉均应拧紧至可靠的程度；
- 5、进出料口现场安装应使进出料口的凸缘支承面与不锈钢螺旋提升机的轴线平行、与相联接的法兰应紧密贴合，不得有间隙；
- 6、不锈钢螺旋提升机装妥以后应检查各存油处是否有足够润滑油，如果不够则应加足，其后始能进行无负荷试车；
- 7、不锈钢螺旋提升机装妥以后应进行连续4小时以上的无负荷试车，无负荷试车时，应注意不锈钢螺旋提升机装配的正确性。

怎样根据不同需要选择合适的斗式提升机型号？

一、斗式提升机原始参数：

- (1) 物料名称；
- (2) 物料特性，包括粒度（mm），松散密度（t/m³），温度、湿度、粘度、磨琢性等；
- (3) 实际输送量Q（m³/h）；
- (4) 需要提升高度H（m）。

二、斗式提升机选择步骤：

- (1) 斗式提升机根据物料的湿度、粘度选择料斗型式；
- (2) 根据物料的粒度、湿度及粘度查下表求出填充修正系数；
- (3) 根据Q及斗型初选斗提机型号；
- (4) 以物料填充系数乘以初选斗提机的给定输送量，求出斗提机对该物料的能力输送量Q₁，并要求Q₁ ≥ Q，当Q₁ < Q时，应选择上一档斗提机；
- (5) 以H由成套表查出适当高度H，并换成轴距。

螺旋提升机-百特提升机批发-

提升机由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工程有限公司（www.whbetter.com）是安徽芜湖，传送带的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在百特输送机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创百特输送机更加美好的未来。

