

清淤船用液压绞车 清淤液压绞车 元昇机电

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 清淤船用液压绞车 清淤液压绞车 元昇机电 |
| 公司名称 | 济宁元昇机电股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市任城区南张街道元昇工业园 |
| 联系电话 | 18063188886 18063188886 |

产品详情

清淤液压绞车主要结构及工作原理

清淤液压绞车主要结构及工作原理

液压绞车的主要结构由三个基本部分组成：

- 1、 底座和侧板
- 2、 液压马达和制动阀
- 3、 滚筒总成，它又有四个基本部分组成：
 - (1) 滚筒体
 - (2) 制动缸总成

清淤液压绞车主要结构及工作原理液压绞盘结构特点：

- 1.采用全浮动式行星齿轮减速器，清淤液压绞车型号，使运转更平稳，结构更合理。
- 2.采用多片式摩擦常闭制动器，制动力矩大，清淤船用液压绞车，安全性可靠。
- 3.液压绞盘产品具有体积小，结构紧凑，传动的特点。

一.清淤液压绞车主要结构及工作原理速度选择

对于建筑安装工程，由于提升距离较短，而准确性要求较高，一般应选用慢速卷扬机；对于长距离的提升或牵引物体，为提高生产率，减少电能消耗，应选用快速卷扬机。

二.动力选择

由于电动机械工作安全可靠，运行费用低，可以进行远距离控制，因此，凡是有电源的地方，应选用电动卷扬机；如果没有电源，则可根据情况选用手摇卷扬机或内燃卷扬机。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济宁元昇机电股份有限公司

清淤液压绞车尺寸

清淤液压绞车尺寸

开液压卷机的主要功能是支承并控制料卷的打开和回收，内外齿轮加工困难。

主轴上装有三爪楔形机构，齿轮离合器为机械离合。既满足不同内径的料卷的需求，左右立柱在液压缸的作用下可分开或接近，噪声大，并使卷料处于悬空状态。生产中经常要收料或开料.为了解决上述问题，清淤液压绞车，而减速机具有自锁功能.通过链条驱动主轴旋转。使用绞盘应该注意的事项？

- 1、清淤液压绞车尺寸保证牵引车辆和被牵引车辆处于一条直线上，带角度牵引一是会抵消牵引力量，二是会使绞盘的钢缆缠绕在一端。如果无法调整角度可以使用定向滑轮。
- 2、在拖拽难以拖动的重物或车辆时，可以使用滑轮组来形成回路而增加牵引力。
- 3、清淤液压绞车尺寸在拖拽过程中应采用合理的方法固定牵引点，如轮胎打眼，固定车身，熟练使用抱树带和地矛等工具钻机用小绞车吊挂重物工作时，在重物拉紧和排绳器的双重作用下，钢丝绳能整齐排列在小绞车的滚筒上，当工作完成需要换井位时，由于钢丝绳自由端无重物，使钢丝绳处于松弛状态，仅靠排绳器难以将钢丝绳排列整齐，增加了人工排绳的工作量，增加了搬家的工作时间。

液压绞车由摆线马达、行星齿轮减速器、制动器等组成。

液压绞车特点。主要是额定载荷较大的绞车，一般情况下10T以上到5000T的绞车设计成液压绞车。

清淤液压绞车安装标准

- 1、钢丝绳在滚筒上固定牢靠，绳卡不少于两付，钢丝绳无打结，绕绳方向正确，保险绳符合按规定;缠绕绳一律从滚筒上方缠绕;滚筒留绳不少于5圈。
- 2、闸把及杠杆系统动作灵活可靠，施闸后闸把位置要达到水平位置。
- 3、拉杆螺栓、叉头、闸把、销轴无损伤变形，清淤液压绞车供应，拉杆螺栓有背帽。
- 4、闸带无断裂(磨损余厚不小于3毫米)铆接可靠不松动。

5、闸轮磨损深度不大于2毫米，闸轮表面无油迹。

6、底座无裂痕，基座螺丝紧固，护板完整齐全无变形。

清淤液压绞车安装标准液压绞车液压绞盘卷扬机的驱动方式有三种，分别为内燃机驱动、电动机驱动和液压驱动。内燃机驱动的起升机构，其动力由内燃机经机械传动装置集中传给包括起升机构在内的各个工作机构，这种驱动方式的优点是具有自身独立的能源，机动灵活，适用于流动作业。为保证各机构的独立运动，整机的传动系统复杂笨重。由于内燃机不能逆转，不能带载起动，需依靠传动环节的离合实现起动和换向，这种驱动方式调速困难，操纵麻烦，属于淘汰类型。清淤液压绞车安装标准目前只有少数地方应用。电动机驱动是卷扬机的主要驱动方式。

清淤船用液压绞车-清淤液压绞车-元昇机电由济宁元昇机电股份有限公司提供。济宁元昇机电股份有限公司（www.jnysjd.com）有实力，信誉好，在山东济宁的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进元昇机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！