

# 自穿刺铆钉生产厂家 扬州自穿刺铆钉 斯旺西机电

产品名称	自穿刺铆钉生产厂家 扬州自穿刺铆钉 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

## 产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自冲铆钉铆接在门窗、汽车行业以及装饰等行业特别常见，能够起到很好的固定作用。现在我国生产自冲铆钉的企业或厂家多为中小型企业，他们的生产规模一般都不大。这种现象就直接导致了品牌难以树立。

与国内很多行业差不多，扬州自穿刺铆钉，自冲铆钉行业的更先进的生产技术还是需要进行创新，自穿刺铆钉厂家，只有不断进行良性改变才能使得铆钉行业有一个更加广阔的市场与发展空间。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆头的重要性：

半园头型铆头的设计

当工件铆接完毕后成型形状为半园头型时，圆弧半径R根据零件铆接要求确定。

例如：要在9mm系列铆接机上要6mm直径的铆钉铆成W = 8mm直径的半园头，半园头弦高度L为1mm，则铆头总长度为 $D=50+1 \div 2=50.5\text{mm}$ ，自穿刺铆钉直销， $A = W + 2 = 10\text{mm}$ (一般情况下A - W的值取1 ~ 3mm)。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接机日常保养：

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。
- 6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，自穿刺铆钉生产厂家，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

自穿刺铆钉生产厂家-扬州自穿刺铆钉-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)位于苏州工业园区唯新路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州斯旺西在工业制品中享有良好的声誉。苏州斯旺西取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。苏州斯旺西全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.maojie.com)还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。