

# 山东鸿光电子集思广益 流水线激光打标机 陕西激光打标机

产品名称	山东鸿光电子集思广益 流水线激光打标机 陕西激光打标机
公司名称	山东鸿光电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路与阳春西路 交界处
联系电话	15562398999 15563729802

## 产品详情

### 激光打标机常见故障及调整方法

常见问题：

使用激光打标机一段时间后，激光输出下降。

1激光腔是否变化：前后微调腔透镜，使输出光斑1佳。

2所有反向和输出膜片都是脏的。

3激光打标机激光棒表面，因温差而形成冷凝现象；

激光打标机的激光输出正常，陕西激光打标机，但激光束不能起到打标作用：

1光路系统的调整是否准确。

2声音和光的切换是否可以起到开关的作用。

激光打标机无法达到预期标记深度的原因：

1激光输出是否满足要求。

2关掉电源，声光是否符合要求。

3光路调整是否准确。

4. 工件表面是否位于焦平面上。

为了正确和安全地使用激光打标机，为了在任何机器上正常工作，必须遵循一定的程序。同样的激光打标机也不例外。光纤激光打标机运行时，流水线激光打标机，如果发生故障，是非常危险的。新来的人才需要经过专家培训，独立运作。

1. 设备由专人使用，由专人管理。
2. 设备制造商接受培训后，山东激光打标机厂家，操作员必须取得资格证书。
3. 操作人员应按照说明书操作，避免因误用或损伤而损坏机器。
4. 机械装置需要在激光打标之前或工作班日间清洁装置之后准备，并且需要移动构件加油和装置（如导轨、针毂等）的维护，观察所有丢失的螺钉只有在你准备交接或交接时才松动。辞去你的工作。
5. 观察一般激光打标机的安全操作规程。请严格按照光纤激光器启动程序启动光纤激光打标机。

影响光纤激光打标装置速度的原因是影响光纤激光打标装置的主要因素分为内部因素和加工产品。

首先，光纤激光打标机，内部因素主要是激光频率、激光光斑模式和光束发散角、激光功率、合理的光整形和加工过程中的辅助气体。内部因素主要是谨慎时，选择以前的模型，需要根据激光工程师的意见购买。

其次，主要应注意客户的加工，如标记密度、标记类型、标记深度、激光光斑尺寸等。

### 1、标记密度

对于相同的格式，相同的斑点，相同的深度，标记密度越高，对应的标记速度越慢。密度直接增加标记区域。

### 2，马克格式

由于大格式标记电流计的偏转面积增大，大表面的标记速度比椭圆形标记慢。

### 3、标尺深度

根据需要，随着打标深度的增加，调整光纤激光打标机的参数，需要增加光纤激光打标机的功率和电流，打标速度影响这些过程。

### 4、激光光斑尺寸

光斑尺寸越小，标记量越低，因此光斑尺寸越大，标记速度越快。

山东鸿光电子集思广益(图)-流水线激光打标机-陕西激光打标机由山东鸿光电子科技有限公司提供。山东鸿光电子科技有限公司(www.sddbj.com)是山东济宁,光电子、激光仪器的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在山东鸿光电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创山东鸿光电子更加美好的未来。同时本公司(www.hjgjdj.com)还是从事激光打标机,光纤激光打标机,便携式激光打标机的厂家,欢迎来电咨询。