

## 汕头eva直切机 eva直切机公司 智隆

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 汕头eva直切机 eva直切机公司 智隆 |
| 公司名称 | 东莞市智隆机械设备有限公司        |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 东莞市中堂镇蕉利村旧广虎路8号      |
| 联系电话 | 13649825183          |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市智隆机械设备有限公司

海绵eva直切机的保养周期是多久？

关于海绵eva直切机的保养问题，要结合实际的使用情况而定，智隆公司认为，如果是使用强度很高的机器，那么保养就需要频繁一些。而且针对不同的部位，需要采取的保养措施也是不一样的。比如对于海绵eva直切机的切刀，eva直切机公司，就需要隔两天都打磨一次，这样才能保证切割时的锋利度。另外就是关于整体的保养，为了防止机器过快老化，在每次作业完之后，都应该进行整体的清洁处理，让机器台面保持干净整洁，并且对各种关键的机器部位，要做到每周至少检修一次。

海绵eva直切机是怎么磨刀的？多久磨一次比较合适？

对于海绵eva直切机使用者而言，磨刀是不可避免的一个流程，因为刀不利的话，就无法进行正常的切割作业。但是很多人都不知道eva直切机的刀应该怎么磨，或者多久磨一次比较合适。关于这个问题，其实也没那么复杂，在磨刀的时候首先是需要戴好防护工具，磨刀火花打在工作台两公分左右位置即可。如果不是新换的切割刀，那么可以保持两天磨

一次的频率，每次磨两分钟这样即可。智隆公司的海绵eva直切机拥有相当高的质量，是切割作业的好帮手，如果有需要，可以随时咨询购买。

海绵eva直切机在切海绵的时候，eva直切机供应，要检查挡板是不是跟刀带平行，如果不平行的话，汕头eva直切机，就容易出现海绵不均匀的情况，还要检查刀带和刀架是不是锋利，刀刀带是不是有卷口的情况，产生这一情况也是导致海绵切的不均匀的原因。智隆提醒您在调整两条齿轮条的时候要注意平衡，查看两端齿轮的时候，位置是相对的，如果位置不相对就会导致切海绵不均匀。eva直切机切海绵不均匀的情况比较复杂，要进行多个排查，发现真正的原因，然后要及时处理，这样才行。

汕头eva直切机-eva直切机公司-智隆由东莞市智隆机械设备有限公司提供。东莞市智隆机械设备有限公司（[www.dgzljx1688.com](http://www.dgzljx1688.com)）有实力，信誉好，在广东 东莞 的包装相关设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进智隆和您携手步入辉煌，共创美好未来！