

继飞机电 PLC控制柜调试 开封PLC控制柜

产品名称	继飞机电 PLC控制柜调试 开封PLC控制柜
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

产品详情

六、PLC常见接地问题

PLC系统接地要求比较严格，有独立的专用接地系统，还要注意与PLC有关的其他设备也要可靠接地。多个电路接地点连接在一起时，会产生意想不到的电流，导致逻辑错误或损坏电路。

产生不同的接地电势的原因，通常是由于接地点在物理区域上被分隔的太远，当相距很远的设备被通信电缆或传感器连接在一起的时候，电缆线和地之间的电流就会流经整个电路，即使在很短的距离内，大型设备的负载电流也可以在其与地电势之间产生变化，或者通过电磁作用直接产生不可预知的电流。在不正确的接地点的电源之间，电路中有可能产生毁灭性的电流，以至于破坏设备。

PLC系统一般选用一点接地方式。为了提高抗共模干扰能力，对于模拟信号可以采用屏蔽浮地技术，即信号电缆的屏蔽层一点接地，信号回路浮空，与大地绝缘电阻应不小于50M。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

GRM500系列PLC程序远程上调试方法的特点

- 1、巨控GRM500远程控制终端无需固定IP，联网方式灵活，4G、WIFI、有线均可，不受设备现场条件限制；
- 2、操作简单，远程终端配置的GVCOM3软件，自动在电脑上虚拟成一个com口和一个虚拟网卡，软件自动实现虚拟网卡和PLC的远程通讯连接；
- 3、远程调试和程序的时候，只需要在AB的编程软件中调用虚拟网卡即可，中间的远程连接均有软件自动完成，只要保证远端硬件联网，还有PLC的IP地址正确，所有操作和现场操作一样；

4、巨控GRM500系列模块不仅可以流畅的调试各种主流PLC(西门子，PLC控制柜控制系统，三菱，欧姆龙，AB，开封PLC控制柜，施耐德，台达等)，即使对于文件比较大的触摸屏工程（步科，PLC控制柜方案，威纶，昆仑，西门子触屏，南大傲拓触屏，三菱GS系列触屏，Proface触屏），要求响应速度的运动控制器，伺服（西门子G120变频器安川运动控制器），巨控模块依然可以轻松应对，流畅，的技术得益于巨控科技多年来投入大量精力和设备实际测试和积累。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜

专业供应：正泰、施耐德等低压电气，价格从优

成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

PLC的怎么通过4G无线实现远程通讯

DTU：

PLC是通过GPRS无线网络来实现远程通讯，早得到运用的是DTU，DTU是通讯方式是类似485通讯modbus协议的透传协议。

DTU使用配置比较麻烦，一般只支持485通讯，协议基本都是MODBUS，不支持各品牌PLC自有协议，PLC控制柜调试，还有DTU基本是属于透传，利用上位机系统协议来解析接收数据，数据在网络传输过程中发送没有握手协议，容易受网络干扰丢失数据。

DTU一般需要做上层软件的人员还需要懂modbus协议，做底层硬件的人还需要将PLC协议转为modbus协议，早期的DTU还需要配置网络节点，使用对技术人员要求比较高。还有就是透传协议，采用的是轮询的通讯方式，因此传送数据不能太多，延迟比较大，一般传送周期需要10S左右。

DTU以GPRS通讯的居多，GPRS网络随着4G、5G的大规模商用，有退网风险。但是DTU价格低廉，在对数据实时性和稳定性要求不高的环境可以使用。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜

专业供应：正泰、施耐德等低压电气，价格从优

成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

继飞机电(图)-PLC控制柜调试-开封PLC控制柜由郑州继飞机电设备有限公司提供。“电气控制柜的设计安装调试及服务”就选郑州继飞机电设备有限公司（www.zzjifei.com），公司位于：河南省郑州市高新区，多年来，继飞机电坚持为客户提供好的服务，联系人：王继刚。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。继飞机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.zzpeidiangui.cn）还是从事河南配电柜，郑州配电柜控制系统，荥阳专业承接配电柜的设计和安装的厂家，欢迎来电咨询。

