

# 塑料粉碎刀片安装图 塑料粉碎刀片 南京科迈机械刀具厂商

产品名称	塑料粉碎刀片安装图 塑料粉碎刀片 南京科迈机械刀具厂商
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

## 产品详情

切料机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械。广泛应用于化工、石化、制药、食品、建材、矿冶、环保、印染、陶瓷、橡胶、塑料等领域。根据结构和工作原理又个分为回转带式冷凝造粒机、平形双螺杆挤出机、转鼓干燥制片机、对辊干法切料机（简称对辊切料机）、对齿切料机、盘式真空冷凝切粒机等。

切料机在化工方面 广泛适用于熔点（软化点）在300 以内，需冷凝切粒的各类物料。如：硫磺、石蜡、松香、沥青、偏酞、硬脂酸、顺酞；酚醛树脂、石油树脂、改性树脂等树脂类产品；热熔胶、合成肥皂、尿素、添加剂、橡胶和塑料助剂等产品。

科迈机械刀具有限公司是一家重发展、重质量的企业。一直以稳定可靠的产品质量和良好的经营信誉，取得了广大客户的信任，紧随市场发展趋势，不断地开发新产品，以满足广大客户需求。所有的产品均已通过内部质量标准。竭诚欢迎广大的新、老客户来电洽谈合作!

硬质合金滚刀还可加工淬硬齿轮(硬度为HRC50~62)。这种滚刀常采用单齿焊接结构，制有30°的负前角，切削时刮去齿面的一层留量。国家把滚刀的精度等级分为AA级、A级和B级。一般国标滚刀采用AA级。部标跟企标采用A级。链轮滚刀要求精度不高，一般采用B级。为了加工特别精密的齿轮，有的国家还有AAA级滚刀。正常磨削加工后的刀具，刃口上存在着许多小尖峰，这些尖峰很锋利但很脆弱，易折断，后部小尖峰断裂后导致切削力增加，产生热量较多，使刀具的使用寿命缩短。所以使用前一定要对小尖峰进行精心处理，塑料粉碎刀片厂家，减少局部应力集中，从而提高抗冲击强度，延刀具的使用寿命。刀具在磨削过程中刀的刃带宽度要严格控制在0.1-0.2mm之内；否则切削间隙太大

切料机滚刀的磨损问题该如何处置呢

切粒机滚刀是一种而又先辈的切割设备，它的产物不只在排汇不少种切割的优点的基础上，并且还充分的应用了打击、剪切、相互撞击以及研磨等的理论以及经心研制进去的.切粒机滚刀设备在任务的分，物料在切割腔的外面不只能够失去充分而又无效的系统、产量高、能耗低、服从高，塑料粉碎机刀片材料，并且金属破碎机它的出料很细又均匀.

科迈机械刀具有限公司是一家重发展、重质量的企业。一直以稳定可靠的产品质量和良好的经营信誉，塑料粉碎刀片，取得了广大客户的信任，塑料粉碎刀片安装图，紧随市场发展趋势，不断地开发新产品，以满足广大客户需求。所有的产品均已通过内部质量标准。竭诚欢迎广大的新、老客户来电洽谈合作!

塑料粉碎刀片安装图-塑料粉碎刀片-南京科迈机械刀具厂商由南京科迈机械刀具有限公司提供。南京科迈机械刀具有限公司（[www.njkemai.com](http://www.njkemai.com)）位于南京市溧水区石湫镇明觉工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科迈机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。科迈机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。科迈机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.njmjdp.com](http://www.njmjdp.com)）还是从事南京折弯机模具，模具加工，模具设计的厂家，欢迎来电咨询。