

# 波纹管补偿器尺寸 凯达波纹管 枣庄波纹管补偿器

产品名称	波纹管补偿器尺寸 凯达波纹管 枣庄波纹管补偿器
公司名称	河南省凯达波纹管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇永安路南段
联系电话	15617643888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省凯达波纹管有限公司

波纹补偿器外观检查：焊接尺寸、有无焊接缺陷等；焊接质量的保证，主要是严格落实焊接评定试验条件的过程控制。

一、可以用眼观察，看是否有气孔、残留的焊渣；二、做焊缝探伤不仅可以检验焊缝的质量还可以测出焊缝的高度是有效的检验方法。焊缝探伤标准：

一、Ⅰ、Ⅱ级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。  
二、Ⅰ、Ⅱ级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。Ⅲ级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且Ⅲ级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。三、焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，波纹管补偿器规格，焊渣和飞溅物清理干净。四、表面气孔：Ⅰ、Ⅱ级焊缝不允许；Ⅲ级焊缝每50mm长度焊缝内允许直径 $0.4t$ ；且 $3\text{mm}$ 气孔2个；气孔间距 $6$ 倍孔径。

4.2.3 咬边：Ⅰ级焊缝不允许。Ⅱ级焊缝：咬边深度 $0.05t$ ，波纹管补偿器价格，且 $0.5\text{mm}$ ，连续长度 $100\text{mm}$ ，且两侧咬边总长 $10\%$ 焊缝长度。Ⅲ级焊缝：咬边深度 $0.1t$ ，且 $1\text{mm}$ 。

非金属波纹膨胀节在订购前应考虑高的耐温温度

非金属波纹膨胀节在订购前应考虑高的耐温温度，低温非金属波纹膨胀节主要用的是硅胶布蒙皮，高温非金属波纹膨胀节主要用的材料是氟胶布蒙皮。非金属波纹膨胀节在脱硫塔中使用时应注意做耐腐蚀防护，在高摩擦环境中使用时要定期更换蒙皮。套筒补偿器的使用寿命大，疲劳寿命与管道相当。滑动表面经特殊处理，在盐水、盐溶液等环境下耐腐蚀性能好，比奥氏体不锈钢高50倍以上。同时多年后因磨损导致密封效果减弱时，可再次紧固法兰，增强密封性能，也可将螺栓松开，取下压圈，枣庄波纹管补偿器，再装进一层或两层密封环，压紧压圈，继续使用。焊接式波纹膨胀节又称焊接式波纹补偿器，通用型波纹管。该产品由一个波纹管和两个端管构成及其它部件组成。它通过波纹管的柔性变形来吸收管线轴向位移（也有小量的横向、角向位移），端接管或直接与管道焊接，或焊上法兰再与管道法兰联结。套筒补偿器分单向型和双向型补偿结构，双向型套筒补偿器特点是不论介质从补偿器何端流入，其补偿器两端的滑动套筒总是自由滑动，达到双向补偿作用，增大补偿量。波纹管补偿器

矩形波纹补偿器又称矩形金属波纹膨胀节，波纹管补偿器尺寸，该产品是五金管道的管路补偿接头。金属矩形波纹补偿器主要可以在较小的安装空间进行多方向补偿，该产品同时也具有良好的耐高温，消声减震的特点。

管系安装完毕后，应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。金属矩形波纹补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。

管系安装完毕后，应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件。严禁用波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系、设备、支承构件的载荷。波纹管补偿器

波纹管补偿器尺寸-凯达波纹管-枣庄波纹管补偿器由河南省凯达波纹管有限公司提供。河南省凯达波纹管有限公司（[www.kdbwg.com](http://www.kdbwg.com)）是一家从事“金属软管,套筒补偿器,金属补偿器,伸缩器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯达波纹管”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使凯达在日用五金中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！