

莆田阻燃硅胶 阻燃发泡硅胶 海龙硅胶

产品名称	莆田阻燃硅胶 阻燃发泡硅胶 海龙硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，高阻燃硅胶管，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶开炼机混炼

装胶容量（混炼胶）： 160mm × 320mm炼胶机为1~2 kg； 250mm × 620mm炼胶机为3~5kg。

硅橡胶在加入炼胶机时包慢辊（前辊），混炼时则很快包快辊（后辊），炼胶时必须能两面操作。由于硅橡胶胶料比较软，混炼时可用普通腻子刀操作，薄通时不能象普通橡胶那样拉下薄片，而采用钢、尼龙或耐磨塑料刮刀刮下。为便于清理和防止润滑油漏入胶内，应采用活动挡板。气相白炭黑易飞扬，莆田阻燃硅胶，对人体有害，应采取相应的劳动保护措施。如在混炼时直接使用粉状过氧化物，必须采取防爆措施，最好使用膏状过氧化物。

如在胶料中混有杂质、硬块等，可将混炼胶再过滤胶机过滤，过滤时，一般采用80~140目筛网。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

耐磨性 坯料间产生剧烈的摩擦，从而容易导致模具因磨损而失效。因此，材料的耐磨性是模具基本、重要的性能之一。硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性就越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布情况有关。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶再生应注意的问题

烘干再生时应注意掌握逐渐提高温度，以免剧烈干燥引起胶粒炸裂，降低回收率。

对硅胶焙烧再生时，温度过高会引起硅胶孔结构的变化而明显降低其吸附效果，影响使用价值。对于蓝胶指示剂或变色硅胶，脱附再生的温度应不超过120℃，否则会因显色剂逐步氧化而失去显色作用。

经再生后的硅胶一般应过筛除去微细颗粒，以使颗粒均匀。

莆田阻燃硅胶-阻燃发泡硅胶-海龙硅胶(推荐商家)由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司(www.hrssilicone.com.cn)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，海龙硅胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘薰钟。