

# 彩涂生产线安装制造商 莱芜彩涂生产线安装 凯宏生产线升级

产品名称	彩涂生产线安装制造商 莱芜彩涂生产线安装 凯宏生产线升级
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 彩涂生产线安装操作程序及工艺

本生产线集电控、机械、化学、电化学于一体，配以气压、液压、制冷、环保等附属设施。全线运行中卷板对中同步平行等速。有极严的时间限制。必须按工艺段偏好程序，按中央电控室指令进行操作，不得任意更改乱动。每批产品均应具有：标号、颜色、温度、厚度、速度等质量要求，编成工艺卡，各班、各工段必须根据卡上的技术数据按指令严格操作，彩涂生产线安装厂家，一丝不苟

本生产线有四大工序段：引入段（开卷段）；预处理段（电镀段含前后处理）；涂装段（含固化冷却）；引出段（收卷段，含包装）

### 彩涂生产线安装厂家

彩涂线厂家 铝卷彩涂线生产线 不锈钢彩涂线生产线

主产品：彩涂生产线；校平机，矫平机，开平机，开卷机，平板机，整平机，矫正机，矫直机，飞剪机，纵剪机，分条机，纵切机、分切机，剪切机，圆盘剪，合卷机，莱芜彩涂生产线安装，分卷机，波形剪，产品设备规格齐全。

### 工艺流程

上料小车 开卷机组 夹送剪板机 接缝机 前活套 碱清洗机组 水清洗机组 化学辊涂机（钝化）

化涂烘干炉 底涂涂布机（双面） 底涂烘干炉 水冷辊+风冷 面涂涂布机（单面双头） 面涂烘干炉 水冷辊+风冷 后活套 剪板机 收卷机组 接缝机 出料小车

开卷段:应根据工艺流程,对准备的涂敷卷材进行外观和表面检查,根据基板规格,设定入口段张力值,对预涂基板做好各项记录(编号、毛重、净重厚度、宽度、出厂日期),准备上机,用天车将料吊到V型支架上,注意开卷方向,启动液压站,点动上料小车,彩涂生产线安装制造商,根据板材规格上机,涨开缩缸,彩涂生产线安装供应,抬起辅助支撑小车退回原地,将板头送至夹送辊,夹紧送到剪切机到铆接机,待铆接好基板后做好起车前的准备,当起车后,时刻检查板面质量,并及时通知下道工序,做好本段各项记录

彩涂生产线安装制造商-莱芜彩涂生产线安装-凯宏生产线升级由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)有实力,信誉好,在山东滨州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进凯宏机电和您携手步入辉煌,共创美好未来!同时本公司(www.syfenggui.com)还是从事滨州彩涂生产线设计,镀锌生产线设计,镀锌生产线设计厂家的厂家,欢迎来电咨询。