

青岛爬坡皮带输送机厂家给您好的建议

产品名称	青岛爬坡皮带输送机厂家给您好的建议
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

产品详情

皮带流水线双滚筒驱动 就是有两个传动滚筒带动胶带运动。此法又分头部传动，头部、尾部传动及尾部传动。或将传动滚筒位置任意安放都行。但可逆式皮带机以头尾传动较好。采用双滚筒传动，使大张力有所下降，胶带也不易打滑。一般矿井顺槽输送机、上山皮带机均使用此种方式。双滚筒传动常用一套电动机驱动，通过一对齿轮使两滚筒运转。这种方式没有功率分配问题，故常使用。半吊挂式皮带流水线也采用这种方式，但同常规不一样，从中间抽出胶带收紧，适用于可伸缩皮带流水线。这种方式适宜长度300米左右。

皮带输送机输送带的选择及种类？

皮带输送机又名：“皮带流水线”，在皮带输送机中输送带起到了牵引和承载作用，通常上段为承载段，下段为空载段。

皮带输送机输送带有普通橡胶带和塑料带两种。普通橡胶带用得很普通，但由于原料比较少，故目前大力生产塑料带来代替。塑料带的优点是耐磨、耐油和卸料清净，而且原料立足于国内，很有发展前途。塑料带的缺点是耐温性较差，爬坡角度稍小，比橡胶带约小2。左右。这种带适用于带犁式卸料器的小倾角或水平型输送机，也可用来输送水玻璃砂等。

皮带输送机当倾角较大时可采用花纹带。花纹带也有橡胶带和塑料带两种，目前花纹橡胶带已有数种形状，如条状、点状，人字型等，。花纹塑料带可以自制，即将普通的塑料带用电加热，然后把预先截成条状的塑料块（其材质与带相同）粘附在带上。

皮带流水线PVC输送带边缘的磨损，一般是由于输送带跑偏而造成的。而输送带跑偏的原因可能是皮带接头凑合得不正确，头、尾轮、托滚、增面轮等安装得不正，托滚缺的或不转的过多，PVC输送带下面积尘托住了皮带，头、尾轮、增蕊输、耗滚挂泥过多等。发现这种现象出现，应立即停止运行处理。若头、尾轮不正，应由拉紧装置找正或用托滚临时纠正。而好的办法是在皮带机上安设专门为制正皮

带跑偏的工具和自动满心托滚。现在现场应用普遍的是在适当的地方将皮带固定托滚的四根固定螺丝卸下三个，爬坡皮带输送机厂家，留一根作袖，作为调正托滚。当皮带跑偏时，可以将它搬动适当的角度即可纠正。

青岛爬坡皮带输送机厂家给您好的建议由临沂君鹏气动机电有限公司提供。临沂君鹏气动机电有限公司（www.lyjqdjd.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。君鹏气动机电——您可信赖的朋友，公司地址：临沂市罗庄区豪德机电城 69 栋 116-117 号，联系人：仇总。同时本公司（www.lyjqdjd.com）还是从事机床配件，机电设备，五金交电的厂家，欢迎来电咨询。