

# 强能泵业 湖南压滤机给料泵生产厂

产品名称	强能泵业 湖南压滤机给料泵生产厂
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

## 产品详情

强能压滤机入料加压选泵 与其它一般性输送用泵区别很大,一般性输送用泵的选型,主要是选用某条流量,扬程曲线上某个点或很短一段曲线所对应的性能。而冶金压滤机的工作特性是:滤室内滤饼的逐渐形成,入料阻力也随之加大,要求入料泵从起始时的大流量,低扬段,所以要详细计算由入料泵往压滤机注浆的zui小压力,然后按该zui小压力对应的该泵的流量,扬程配用功率。如此较为准确,节约。入料泵的扬程损失,降低成饼压力。滤饼水份偏高与单循环时间拉长,导致系统的生产效率大为降低,所以必须要合理的管路配置。

压滤机入料泵的安装主要包括传动方式、入料管路配置、出料管路配置、阀闸的设置、压力表的设置这几个方面,通常情况下需要专业人员指导进行安装,部分老客户在更换新的压滤机泵时可依情况自行安装。

传动方式:

压滤机入料泵安装时通常采用直连式传动,但由于地形条件限制,某些特殊工况需要采用皮带传动,皮带传动一般有三种方式,尾架式、平行式、背托式。

出口和压滤机直径的管路设计也应遵循短、直原则，尽量减少弯管使用平行管路，对于往高处送料，管道假设的高度一定要低于压滤机的小扬程。如果管路配置不好通常会增加压滤机专用泵的扬程损失，降低成饼压力，降低整个系统的生产效率。

双叶轮泵比单叶轮泵抗耐磨性更好因双叶轮泵以较低的叶轮出口线速度获得更高的泵出口压力从而克服了单叶轮泵为增加压力而增加叶轮线速度，而导致叶轮、泵壳磨损加剧的缺点，超耐磨、有效的提高水泵等过流部件的寿命。

强能入料泵应用范围广该产品可采用铸钢、高铬铸铁（耐腐耐磨材料）、不锈钢等多种材质制造，耐磨可适合不同的介质需求，用户选用的范围更广。叶轮与泵壁的间隙可调独特的轴承箱设计，用户在常时间使用后，因磨损造成压力下降时，可通过调整叶轮与泵壁的间隙来继续保障水泵的高压力，提高了水泵的使用寿命、延长了水泵大修周期，克服了传统单叶轮压滤泵因磨损压力下降快，经常更换叶轮使用寿命短等缺点。