

浙江压滤机专用泵 强能工业泵

产品名称	浙江压滤机专用泵 强能工业泵
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

板框压滤机的油管漏油一般是由于压滤机的频繁使用和机器的振动造成的。油管接头的下部通过组合垫圈和油缸连接。油管头的内部通过O形环连接。松开滤板后取下油管，然后拆下油接头更换组合垫圈。更换组合垫圈时，一起更换O形圈。当压滤机的边缘损坏时，即使稍微抬起，也经常会磨损一侧。而且，它与其他过滤板接触，无论压力如何，所形成的过滤室都将穿透。在这种情况下，我们从泄漏点判断过滤板的穿透力通常很大，甚至可以喷射。

在各种压滤机中，污泥压滤机的运行性能相对稳定。其结构和工作原理简单，故障率也很低。但是，如果由于操作不当或其他原因导致故障无法正常运行，掌握一些故障排除方法以节省维护时间将大大提高生产效率。以下是为您总结的框架和框架压滤机的常见故障和故障排除方法。压滤机专用泵

1.油压不足。当发现油压不足时，可能有以下原因：安全阀调节不当，阀门漏油，气缸密封圈磨损比厢式压滤机更好，管道外泄漏，电磁换向 阀门不到位，柱塞泵损坏，油位不够。如果油封和油缸密封圈磨损，管道外泄漏，电磁换向阀不到位，柱塞泵损坏，油位未检查，磨损部件可及时更换或修理恢复顺利运作。

2.在滤板之间运行材料。这种情况发生在板框式压滤机中，由于油压不足，滤板密封面上的碎屑，滤布不均匀，高温材料的低温板使滤板变形，进料泵压力或高流速，进行调整或更换相应的部件。

3.滤液不清楚。这是污泥污水处理中遇到的令人担忧的问题之一。压滤机故障和处理优于厢式压滤机可能有以下原因：安全阀调节不当，阀内泄漏，而不是板。框架式压滤机存在很大问题，主要与滤布有关。如果板框式压滤机的滤布不适合这种材料，应及时更换箱式压滤机。如果滤布损坏，开口太大，接缝缝合太大，滤液可能不清楚。因此，压滤机应选择做工精细，材料合适的滤布，并在压滤机中运行一段时间。

压滤机入料泵特别注意：

先确定电机转向正确方可安装联轴器柱销，不允许盲目启动电机，严禁电机带泵反转，否则会使叶轮脱落，损坏其他部件。

启动前，必须添加足够的润滑油。机油（冬季N32，夏季N46），应按油标尺中间刻度为准。

接通电机检查电机的转向，正确后卸下防护罩安装联轴器柱销，上紧后重新安装好防护罩。将进口阀门完全开启；开启注水阀门箱泵内注水（倒灌即低位布置的泵不需注水）；将出口阀门打开调制到1/4；启动机组，待转速正常后，开启出口压力表，若压力正常稳定即可缓慢开启出口阀门，知道完全开启或满足工况要求为止。检查泵填料处泄露是否正常，泄露量大时应填加盘根