

双主梁门式起重机厂家 双主梁门式起重机 山东起重机

产品名称	双主梁门式起重机厂家 双主梁门式起重机 山东起重机
公司名称	山东鲁新起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新区正阳西路北首路西
联系电话	13515487891 13515487891

产品详情

吊钩是门式起重机的一种吊具，在使用过程中可能会出现各种预料不到的问题。其中吊钩下降就是其中的一种故障。当吊钩下降，可能会造成严重后果。影响企业安全生产。

门式起重机吊钩下降可能是起升机构的制动器不能有效制动造成的，这个时候要对制动器进行调整，磨损严重的要及时更换。

造成吊钩下降也可能是因为起重的东西超重，在下降过程中，双主梁门式起重机生产厂家，制动器不能提供足够的制动力。

为了防止门式起重机出现下降故障，会在起升机构高速轴端，装有开关，当单机速度超过额定速度的115%时，整机会紧急停车。

但是为了保证起重机的安全运行，门式起重机的操作人员要遵守门式起重机安全操作规程，严禁超载运行。企业在日常使用起重机的时候，要做好门式起重机的维护保养工作。

- 1.门式起重机吊钩必须达到合格标准并签有证明文件，需要定期的巡查与维护(Maintain)。
- 2.吊钩的合格证包括厂表、检验的标志、生产(Produce)标号以及额定起重量。
- 3.铸造的吊钩不能安装(n zhu ng)在门式起重机上，如果吊钩有缺陷也不允许焊补，双主梁门式起重机厂家，吊钩表面需要保持光滑，不能有裂纹、剥落、锐角、烧过等缺陷。
- 4.吊钩需要进行检验，实验 (experiment)和操作(operate)测验，吊钩需要承受一定的载荷并支撑住一定的重量。

5.门式起重机吊钩内部不得有裂纹，双主梁门式起重机，未得到单位准许机制在吊钩上焊接或者钻孔。

6.吊钩的材料(Material)需要采用低碳(C)(Low carbon)合金钢(alloy steel)或碳镇静钢(完全脱氧的钢)。这些材料都是有特殊稳定(解释:稳固安定;没有变动)的评判标准。

7.吊钩需要保险(insur)装置(device)，能够防止(f á ng

zh)吊重物时会意外脱钩的危险(danger)，双主梁门式起重机供应商，造成不必要的损伤。 8.吊钩在一些情况(Condition)需要进行报废处理(processing)，如扭转变形超过 10° ，开口度增加了15%，吊钩的颈部产生变形，危险(danger)断面的磨损(零部件失效的一种基本类型)度达到10%，危险(danger)断面有裂纹或者破口等诸多情况。

门式起重机在工程施工中的故障及处理方案

(一)制动器故障

1、制动器打不开

(1)出现机械故障。机械故障包含活动关节处卡住、制动带与制动轮上的污垢粘连、以及弹簧张力过大等，碰到这些问题能够分别采取清除卡住状况，运用煤油对制动轮和制动带进行清理以及恰当调整弹簧压力等方式进行故障的清除;

(2)电磁铁吸力不足。形成电磁铁出现吸力不足等状况的起因有电磁铁本身的起因或电压过低，吸力不足形成的后果就是制动器打不开，碰到这种状况能够先用万用表对电压进行测量，并查明详细进而进行故障的清除;

(3)液压推杆制动器故障。当液压油运用不当或叶轮卡住时能够形成制动器打不开的状况，能够采取检修推进机构、检修电气局部以及更换液压油来进行故障清除;

(4)电磁圈损毁。更换电磁圈即可。

2、制动带的迅速磨损

形成制动带磨损问题的主要因素有制动轮间隙不均匀而摩擦生热、制动轮工作外表毛糙以及辅助弹簧失去作用等等。关于三种状况下形成的制动带磨损，咱们能够分别采取调整制动器、对制动轮进行从新加工或更换制动轮以及更换长度与弹性系数实用的弹簧等方式进行故障的清除。

3、有效制动无法实现

在制动器杠杆体系中，当出现活动关节被卡住、制动轮磨损较重大或是润滑油滴入制动轮工作外表等状况时，都会导致制动失效。关于上述的问题能够分别采取油润滑活动关节、更换制动轮和制动带以及对制动轮及制动带进行煤油清洗等方式进行清除。假如在电磁制动器中出现制动顶杆锁紧螺母松脱状况时，只须要把锁紧螺母调紧即可实现故障的清除。当存在电磁铁冲程调整不当或长冲程电磁铁坠重下有物件等问题时，也能够形成有效制动的无法实现，能够通过调整电磁铁冲程和对长冲程电磁铁工作环境进行清理等手段对故障进行清除。

双主梁门式起重机厂家-双主梁门式起重机-山东起重机(查看)由山东鲁新起重设备有限公司提供。山东鲁新起重设备有限公司(www.tsqzj.com.cn) 有实力, 信誉好, 在山东泰安的工程、建筑起重机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进山东起重机和您携手步入辉煌, 共创美好未来!