

丹东管壳式换热器生产厂家 昊铄智控质量保证

产品名称	丹东管壳式换热器生产厂家 昊铄智控质量保证
公司名称	山东昊铄智控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰山街道
联系电话	15064044111

产品详情

管壳式换热器类型

浮头换热器结构：

两端管板中只有一端与壳体固定，另一端可相对壳体自由移动，称为浮头。浮头由浮头管板，钩圈和浮头盖组成，是可拆连接，管束可从壳体中抽出。管束与壳体的热变形互不约束，不会产生热应力。

优点：可抽式管束，当换热管为正方形或转角正方形排列时，管束可抽出进行机械清洗，适用于易结垢及堵塞的工况。一端可自由浮动，无需考虑温差应力，可用于大温差场合。

缺点：结构复杂，造价高，丹东管壳式换热器生产厂家，设备笨重，材料消耗大。浮头端结构复杂影响排管数。浮头密封面在操作时，易产生内漏。

适用范围：适用于壳体和管束之间壁温差较大或壳程介质易结垢的场合。浮头换热器在炼油行业或乙烯行业中应用较多，由于内浮头结构限制了使用压力和温度一般情况 P_{max} 6.4MPa， T_{max} 400 。

管壳式换热器

折流板

折流板的作用

- 增加壳程管间的介质流速，提高传热效果。
- 对换热管起支承作用。

c) 调整折流板间距，对避免管束诱发振动有一定的作用。

折流板的形状

常用的折流板和支持板的形状有弓形和圆盘-

圆环形两种。此外根据需要还有其它形式的折流板和支持板，如矩形孔圆板和矩形挡板等，见图所示：

a) 单弓形折流板（图a）：是常采用的一种形式，其形式简单，但压降较大。

1) 上下排列（水平切口）即指物料进口与弓形缺口是成垂直设置的，以造成介质的剧烈扰动来增大传热系数。

2) 左右排列（竖直缺口）是指物料进口与弓形缺口是成平行设置的。多用于卧式冷凝器或蒸发器，便于冷凝液和气体的流动。

3) 转角排列，一般用于换热管正方形排列，可使流体形成湍流，以提高传热效率。

b) 双弓形（图b）和三弓形折流板（图c）：适用于壳程流量较大的物流，或壳程流体为密度低的低压时，此时压降会有大的下降，而传热系数的下降要小得多；同时这种形式还有利于防止介质流动过程中诱发的振动。

c) 圆盘—圆环形折流板（图d）：由圆盘和圆环交错排列，介质流动特征是与轴心对称。

d) 矩形折流板（图e）：矩形折流板可横放，也可竖放，U型管壳式换热器生产厂家，而横放一般用于壳程介质为气相时，竖放用于壳程介质为液相或有冷凝液的场合。这两种形式通常在大直径和大流量情况下采用。

管壳式换热器

防冲板

a防冲板的设置是为了减少流体的不均匀分布和对换热管端的冲蚀

b防冲板的固定方式

尽可能固定在定距管上或靠近管板的块折流板，当壳程进口位于非固定拉杆的管板的一侧时，钢制管壳式换热器生产厂家，防冲板可焊在筒体上

膨胀节的设置

a位于两侧折流板之间

为了减少膨胀节的流体阻力，必要时可在膨胀节内侧设置一个衬筒，衬筒应在顺流体流动方向上与壳体焊接，对于立式换热器，立式管壳式换热器生产厂家，当流体流动方向朝上时，应在衬筒下端设置排液孔

b膨胀节的保护装置，防止设备在运输过程中或使用中拉坏

丹东管壳式换热器生产厂家-昊铄智控质量保证由山东昊铄智控科技有限公司提供。山东昊铄智控科技有限公司（www.sdhszk.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昊铄智控——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市长清区五峰山街道，联系人：王经理。